

ГЛАВЭНЕРГОСТРОЙМЕХАНИЗАЦИЯ
Днепропетровский механический завод

ПАСПОРТ

ПС-29633128-480-1021900523842-2015

КРАН КОЗЛОВОЙ

КСК 30-42В

Заводской номер 480

Регистрационный номер 650хкр

17 12 21
650хкр
30
03


г Саяногорск 2015 г.

Выдано **Управлением Криворожского округа**
Госгортехнадзора СССР
(наименование органа Госгортехнадзора,
инспекции котлонадзора, выдавшего разрешение на
изготовление крана)

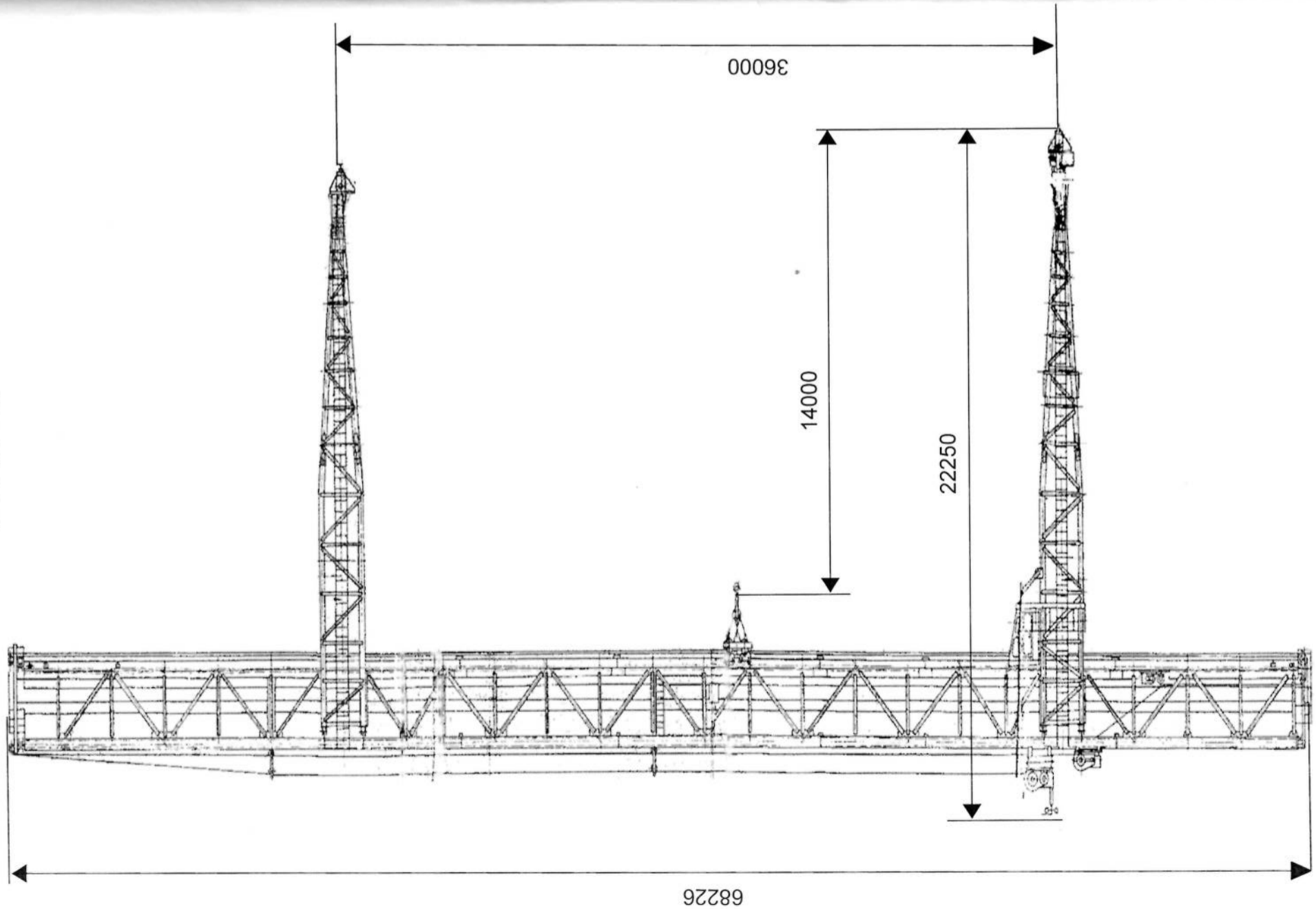
3. Общие сведения

3.1. Предприятие-изготовитель и его адрес	Днепропетровский механический завод г. Запорожье ГСП-337, ул. Киянка 16, индекс 330600	
3.2. Тип крана	Козловой самомонтирующийся КСК 30-42В	
3.3. Заводской номер	480	
3.4. Год изготовления	ноябрь 1977	
3.5. Назначение крана	Монтаж оборудования ГЭС, обслуживание площадок	
3.6. Исполнение	Нормальное	
3.7. Режим работы механизма:		
главный подъем	легкий	
вспомогательный подъем	-	
передвижению крана	легкий	
передвижение тележки	легкий	
3.8. Грузоподъемность крана, т:		
- главного подъема	30	
- на левой консоли, в пролете и на правой консоли до вылета 12 м,	30	
- на правой консоли от 12 до 16 метров	20	
3.9. Скорость подъема, м/мин:		
- Главного крюка	7,2	
3.10. Высота подъема: м		
- Главного крюка	14	
3.11. Скорость передвижения, м/мин:		
- крана	37	
- тележки	27,5	
3.12. Пролет крана, м	36	
3.13. Коэффициент устойчивости:	7 исполнение	
Грузовой с учетом действия на кран всех дополнительных нагрузок	3	
Собственной	1,43	
3.14. Вес крана (полный), т	81	
3.15. Вес основных частей крана, т:		
моста	54	
Тележки с механизмами	9,2	
балласта	6	
Нагрузка от колеса крана на рельс	32	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	5			

Кран козловой, КСК 30-42В, заводской №480

2. ОБЩИЙ ВИД



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	4			

Кран козловой, КСК 30-42В, заводской №480

8. Характеристика канатов

Назначение	Конструкция	Диаметр, мм	Временное сопротивление при растяжении, кгс/мм ²	Разрывное усилие каната в целом, кгс	Длина, м	Коэффициент запаса прочности	Расчетное натяжение каната, кгс
Главный подъем	24,0-Г-I-H ГОСТ 7665-69	24,0	180	32400	292	5,5	5900
Тяговый	14,5-Г-I-H ГОСТ 7665-69	14,5	170	11400	225	4,6	2500

9. Характеристика грузозахватного органа

ГОСТ на технические требования	Крюк	
	Главный	Вспомогательный
ГОСТ на параметры	2105-75	-
Номер крюка ГОСТ	6627-74	-
Грузоподъемность, т	21А	-
Завод-изготовитель	30	-
Заводской №	ДМЗ	-
	452	-

10. Сведения об основных элементах металлоконструкции крана

Элемент	Марка стали	ГОСТ или ТУ	Электроды, сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ или ТУ)
Ригель крана	Ст20 ВстЗпс5 ВстЗпс5 ВстЗпс5 ВстЗпс2 ВстЗпс6 16Д	8732-70 380-71 380-71 380-71 380-71 380-71 6713-75	Электроды тип Э-46, марка-Ано-4 ГОСТ 9466-75, полуавтоматическая сварка в среде углекислого газа, проволока сварочная св-08Г2С ГОСТ 2246-70
Опоры	Ст20 ВстЗпс5 ВстЗпс5 ВстЗпс5 ВстЗпс2 16Д	8732-70 380-71 380-71 380-71 380-71 6713-75	
Рама ходовой тележки	ВстЗпс5 ВстЗпс5 ВстЗпс5	380-71 380-71 380-71	
Траверса крюка	ВстЗпс5	380-71	
Крюк г/п 30т	ст20	1050-74	

11. Указание по устройству кранового пути козлового, порталного башенного крана:

Ширина колеи, мм	36000
Тип рельсов	Р-50
Предельно допустимые:	
Величина общего продольного уклона	0,002
Разность отметок головок крановых рельсов в одном поперечном сечении	20мм (при укладке)
Допуски:	
На ширину колеи, мм	±15
На разность головок рельсов в стыке, мм	1

4. Характеристика механизма подъема

Механизм	Тип передачи	Диаметр барабана, мм	Диаметр блоков полиспаста, мм	Диаметр уравнительных блоков, мм	Количество ветвей полиспаста	К.П.Д. полиспаста
Главного подъема	лебедка	450	450	-	2х3=6	0,96

5. Характеристика тормозов

Механизм	Количество	Тип (ленточный, колодочный, открытый, замкнутый, управляемый, автоматический)	Тип электромагнит, гидротолкатель	Коэффициент запаса торможения	Путь торможения механизма
Главного подъема	2	ТКГ-300	ТГМ-50	1,5	0,075
Вспомогательного подъема	4	ТКГ-200	ТГМ-25	-	0,3
Передвижения крана	1	ТКГ-300	ТГМ-50	-	0,19

6. Приборы безопасности

Концевые выключатели	ВУ-150А КУ-70152
Ограничители	Ограничитель грузоподъемности Ограничитель высоты подъема
Противоугонные устройства	Захваты противоугонные
Сигнальные приборы	Звонок МЗ-1
анемометр	М-95М-2

7. Род электрического тока и напряжение

Цель	Род тока	Напряжение, в
Силовая	переменный	380
Управления	переменный	380
Рабочего освещения	переменный	220
Ремонтного освещения	переменный	12

Место управления: при работе из кабины; при монтаже и испытании дистанционное.
 Допустимые при работе крана: давление ветра 15 кгс/м²; расчетное значение скорости ветра на высоте до 10 м 15 м/сек.
 Кран допускается для использования в районах, где температура воздуха бывает не ниже минус 40 °C.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Кран козловой, КСК 30-42В, заводской №480

Кран козловой, КСК 30-42В, заводской №480

16. Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов, канатов, грузозахватных органов, приборов безопасности без изменения параметров крана, а также о произведенной реконструкции*

Дата Сведения о замене и ремонте элементов крана, о произведенной реконструкции

02.11.2017г. Произведено восстановление анти-коррозийного покрытия металлоконструкций крана.

Подпись лица, ответственного за содержание крана в исправном состоянии

(Подпись)

* Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) элементов крана, примененных при ремонте материалов, электродов, а также сварки, должны храниться в специальной папке

Дата Сведения о замене и ремонте элементов крана, о произведенной реконструкции

Подпись лица, ответственного за содержание крана в исправном состоянии

17. Запись результатов технического освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования
30.05.2016г.	<p>Проведено техническое освидетельствование сварных соединений сварочной организации "Искра" на основании "Безопасность" на основании приказа № 09-06-005868 от 05.05.2016г. Водитель, выданной федеральной службой по техническому надзору, техническому надзору.</p> <p>Отв. за содержание ПС в рабочей документации: <i>Сид / Мартин</i></p>	
16.10.2017г.	<p>Проведено частичное тех. освидетельствование крана согласно норм и требований Правил. Дефектов не обнаружено. Эксплуатации не обнаружено. Приборы безопасности (за исключением правок консоли, из-за её неисправности) и согласно требованиям П.Б.</p> <p>Специальмет ООТ и ПБ: <i>Сид / Лямков</i></p> <p>Отв. за содержание ПС в рабочей документации: <i>Сид / Карташов</i></p>	
15.05.2018г.	<p>Проведено техническое освидетельствование сварных соединений сварочной организации "Искра" на основании "Безопасность" на основании приказа № 09-06-005868 от 05.05.2016г. Водитель, выданной федеральной службой по техническому надзору, техническому надзору.</p> <p>Отв. за содержание ПС в рабочей документации: <i>Сид / Мартин</i></p>	

Результаты освидетельствования

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования
16.10.2017г.	<p>Проведено частичное тех. освидетельствование крана согласно норм и требований Правил. Дефектов не обнаружено. Эксплуатации не обнаружено. Приборы безопасности (за исключением правок консоли, из-за её неисправности) и согласно требованиям П.Б.</p> <p>Специальмет ООТ и ПБ: <i>Сид / Лямков</i></p> <p>Отв. за содержание ПС в рабочей документации: <i>Сид / Курев К.А.</i></p>	