

ОКП 39 8900

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор ОАО «ВАЗ»
С.В. Костров
« 25 » 11 2005г.

ПТО.Л.А.К.К.
Экземпляр № 13

КАРБИД КРЕМНИЯ ЧЕРНЫЙ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
ПРОИЗВОДСТВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 3989-035-00220931-2005

Срок действия с 22. 11. 2005г.

СОГЛАСОВАНО:

Технический директор,
Главный инженер

ОАО «Северсталь»

А.А. Степанов.

« 23 » 11 2005г.

Главный технолог ОАО «ВАЗ»

А.Н. Довгаль

« 18 » ноября 2005г.

Начальник ОСиС

Г.Е. Дроканов

« 18 » ноября 2005г.

Главный метролог

Н.А. Коноплин.

« 18 » 11 2005г.

УЧТЕН ОСН

КОНТРОЛЬНЫЙ

09.12.05
г.ВОЛЖСКИЙ, 2005 ГОД

Настоящие технические условия распространяются на карбид кремния чёрный кристаллический фракции 0-15 мм, 0-1 мм, 0-3 мм, предназначенный для металлургического и огнеупорного производства.

Пример условного обозначения:

карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства фракции 0-15 мм с содержанием SiC 97%

ККМП 0-15 97 ТУ 3989-035-00220931-2005

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Основные параметры и характеристики

Карбид кремния чёрный кристаллический для металлургического производства должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и технологической документации, утверждённой в установленном порядке.

1.1.1 Зерновой состав карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства должен соответствовать требованиям, указанным в таблице А.1 (Приложение А).

1.1.2 Химический состав карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства должен соответствовать требованиям, указанным в таблице Б.1 (Приложение Б).

1.1.3 Массовая доля влаги в карбиде кремния чёрном кристаллическом для металлургического производства не должна превышать 0,5%.

1.2 Упаковка

1.2.1 Карбид кремния чёрный кристаллический для металлургического производства должен упаковываться в мягкие контейнера типа «биг-бег» (с использованием полиэтиленового вкладыша или без него) по 0,5 или 1 т.

1.2.2 Отрицательное отклонение массы нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы должно соответствовать требованиям ГОСТ 8.579.

1.2.3 Положительное отклонение массы нетто от номинального количества каждой упаковочной единицы не должно превышать 0,5% для каждой упаковочной единицы.

1.3 Маркировка

1.3.1 На каждом мягком контейнере типа «биг-бег» следует указывать:

- наименование предприятия изготовителя;
- условное обозначение материала и обозначение нормативного документа;
- номер партии;
- дата выпуска;

Име. № подл.	Подп. И дата	Взам. Име. №	Име. № дубл.	Подп. И дата
3	нов	3-2014		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработал	Завьялова	Завьялова	Завьялова	24.09.14
Проверил	Есаулкова	Есаулкова	Есаулкова	25.09.14
Н. контроль	Рыжinskая	Рыжinskая	Рыжinskая	22.10.2014
Утвердил				

ТУ 3989-035-00220931-2005

Карбид кремния чёрный кристаллический для металлургического производства		Лит	Лист	Листов
			2	9

ОАО ВАЗ

- масса нетто;
- штамп ОТК.

Примечание - или по согласованию с потребителем.

2 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

2.1 Для контроля соответствия карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства требованиям настоящих технических условий проводят приёмочный контроль.

2.2 Карбид кремния чёрный кристаллический для металлургического производства принимают партиями. Партией считается количество карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства, предъявленного за сутки.

2.3 Приёмочному контролю на соответствие требованиям пп.1.1.1, 1.1.2 и 1.1.3 подвергают пробы каждой партии карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства.

2.4 Если при приёмочном контроле будет установлено несоответствие требованиям технических условий более чем по одному из контролируемых параметров, то партию не принимают.

Если установлено несоответствие требованиям технических условий по одному из контролируемых параметров, то проводят повторный контроль на удвоенном количестве проб.

При несоответствии требованиям технических условий в повторной выборке партию не принимают.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Отбор и сокращение пробы производят по ГОСТ Р 52381.

Примечание

Для отбора частной пробы допускается использование пробоотборника, изготовленного из бесшовной стальной трубки по Приложению В.

3.2 Контроль зернового состава проводят в соответствии с ГОСТ Р 52381 (разделы 7-10 в части контроля шлифовального порошка для изготовления абразивного инструмента).

3.3 Определение химического состава проводят согласно следующих нормативных документов:

3.3.1 определение массовой доли SiC – по ГОСТ 26564.1;

3.3.2 определение массовой доли Fe – по ГОСТ 2642.5;

3.3.3 определение массовой доли C – по ГОСТ 26327.

3.4 Определение влажности карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства производится по МВИ №243.07.01.024/2007

Подп. и дата	
Изм. № дубл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Изм. № подл.	

3	нов	3-2014			ТУ 3989-035-00220931-2005	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
						3

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Транспортирование карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства должно осуществляться автомобильным, железнодорожным и водным транспортом в соответствии с общими правилами перевозок грузов, утверждённых в установленном порядке, а также с соблюдением требований ГОСТ 27595.

4.2 Транспортируемая партия карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства должна сопровождаться сертификатом качества, содержащим:

- наименование и адрес предприятия-изготовителя;
- грузополучатель;
- наименование материала;
- номер вагона (полувагона), автотранспортного средства;
- результаты контроля;
- масса нетто;
- обозначение настоящих технических условий;
- дата выдачи сертификата качества;
- штамп и подпись работника ОТК.

4.3 Карбид кремния чёрный кристаллический для металлургического производства должен храниться в сухих, крытых, проветриваемых складских помещениях.

4.4 Гарантийный срок хранения карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства не ограничен.

5 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

5.1 С точки зрения экологии карбид кремния чёрный кристаллический для металлургического производства при испытании, хранении, транспортировании, эксплуатации и утилизации неопасен.

5.2 Требования безопасности при изготовлении, транспортировании, упаковке, контроле карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства должны соответствовать ГОСТ 12.3.002.

Име. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Име. № дубл.	Подп. и дата
3	нов	3-2014		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ТУ 3989-035-00220931-2005				Лист
				4

Приложение А
(обязательное)

Таблица А.1 — Зерновой состав карбида кремния чёрного кристаллического для металлургического производства

Наименование фракции	Задерживается на сите с размером стороны ячейки в свету			Проходит через сито с размером стороны ячейки в свету		
	Q ₁ , мм	%	Q ₂ , мм (мкм)	%	Q ₃ , мм (мкм)	%
0-15 мм	15,0	не более 5	—	—	(150)	не более 3
0-3 мм	5,6	0	3,35	не более 5	—	—
0-3 мм SiC 92-95	3,35	не более 5	—	—	—	—
0-1 мм	1,0	не более 5	(212)	не менее 60	—	—
0-1 мм SiC 92-95	1,0	не более 5	—	—	—	—

ТУ 3989-035-00220931-2005

Лист

5

Приложение Б
(обязательное)

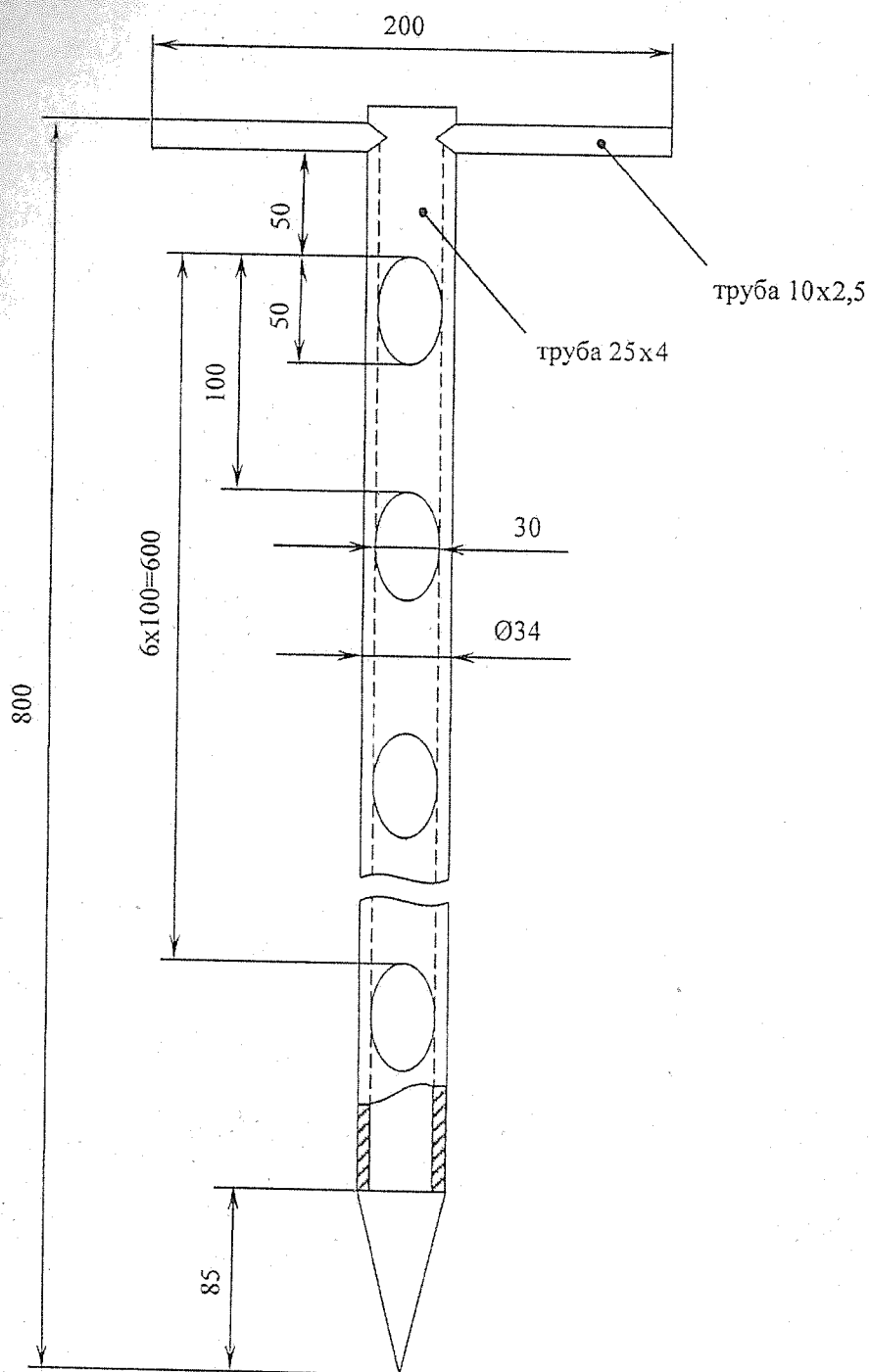
Таблица Б.1 – Химический состав карбида кремния чёрного кристаллического
для металлургического производства

Наименование фракции	Массовая доля компонента, %		
	SiC не менее	Fe не более	C не более
0-15 мм	97,0	0,30	0,5
0-3 мм	97,0	0,30	0,5
0-3 мм SiC 92-95	от 92,0 до 95,0 включ.	—	—
0-1 мм	97,0	0,40	0,5
0-1 мм SiC 92-95	от 92,0 до 95,0 включ.	—	—

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 3989-035-00220931-2005	Лист
3	нов	3-2014				6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата

Приложение В
(справочное)



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
3	нов	3-2014		

ТУ 3989-035-00220931-2005

Лист

7

Приложение Г
(справочное)

ПЕРЕЧЕНЬ
нормативно-технических документов,
на которые даны ссылки в технических условиях

Обозначение НТД	Наименование
ГОСТ Р 52381-2005	Материалы абразивные. зернистость и зерновой состав шлифовальных порошков. Контроль зернового состава
ГОСТ 8.579-2002	Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте
ГОСТ 12.3.002	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 2642.5-97	Огнеупоры и огнеупорное сырьё. Методы определения оксида железа (III)
ГОСТ 26327-84	Материалы шлифовальные из карбида кремния. Технические условия
ГОСТ 26564.1-95	Материалы и изделия огнеупорные карбидокремниевые. Метод определения карбида кремния
ГОСТ 27595-88	Материалы шлифовальные и инструменты абразивные. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение.
МВИ №243.07.01.024/2007	Материалы, содержащие карбид кремния. Методика выполнения измерения влажности с применением влагомеров весовых «МХ-50»

Исв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исв. № дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 3989-035-00220931-2005					Лист
										8