

ООО «Вектор - Инжиниринг»

ВЕКТОР
ИНЖИНИРИНГ

Устройство распределительное

ГРЩ

(Вводно-распределительное устройство 0,4 кВ НКУ-ВРУ)

(Шкаф НКУ-ВРУ-П-3-2-IP31-УХЛ3)

ПАСПОРТ

Зав.№ 3094001.01

ТУ ВУ 191424853.001-2020

ЕАС

Минск 2025

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Таблица 2.1

№ п/п	Наименование	Кол-во, шт.
1	НКУ-ВРУ, состоящий из панелей	8
2	Принадлежности и инструменты, согласно Таблице упаковочного листа, компл.	1
3	Руководство по эксплуатации, экз.	1
4	Паспорт, экз	1
5	Упаковочный лист, экз.	1
6	Альбом схем, экз.	1

2.1 Сведения о содержании драгоценных материалов и цветных металлов

Содержание цветных металлов:

- Алюминий – 608,0 кг;
- медные сплавы – 3,89 кг;
- медь – 1,57 кг.

Данные о содержании драгоценных материалов и цветных металлов в оборудовании справочные. Точное количество определяется при утилизации оборудования.

Име. № подл	Име. № д/бл.	Взам. инв. №	Подл. и дата

Лит	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат

3. КОНСЕРВАЦИЯ И РАСКОНСЕРВАЦИЯ

3.1. Перед отправкой потребителю с предприятия-изготовителя все неокрашенные и неоцинкованные детали изделия, за исключением медных и алюминиевых, подвергаются консервации по ГОСТ 9.014-78.

3.2. Перед началом эксплуатации изделия необходимо расконсервировать, соблюдая следующий порядок:

- очистить изделие от пыли и грязи;
- снять смазку с законсервированных поверхностей;
- проверить, не ослаблен ли крепеж после транспортировки;
- тщательно протереть поверхность изоляторов ветошью;
- произвести внешний осмотр оборудования.

3.3. При хранении изделия более 6 месяцев, либо в случае обнаружения дефектов временной противокоррозионной защиты при контрольных осмотрах в процессе хранения, изделие необходимо переконсервировать.

3.4. Процесс подготовки поверхности изделия к переконсервации необходимо проводить в следующем порядке:

3.4.1. Удаление средств временной противокоррозионной защиты согласно таблице 6 ГОСТ 9.014-78.

3.4.2. После удаления средств временной противокоррозионной защиты детали и сборочные единицы тщательно осматриваются с целью обнаружения коррозии. Детали и сборочные единицы, пораженные коррозией, очищаются от продуктов коррозии согласно РТМ 26-02-66-83

3.4.3. Подготовка поверхности изделий перед повторным нанесением средств временной противокоррозионной защиты производится согласно п.5 ГОСТ 9.402-2004.

3.4.4. Разрыв во времени между последней операцией подготовки поверхности и началом консервации не должен превышать 2 (двух) часов, о чем делается отметка в техническом акте переконсервации.

3.5. Переконсервацию проводить согласно п.5 ГОСТ 9.014-78.

3.6. По окончании переконсервации необходимо составить технический акт переконсервации, в котором необходимо указать:

- дата и номер акта переконсервации;
- дата и номер решения о проведении переконсервации;
- ФИО и должности лиц, проводящих переконсервацию;

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. ине. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист	№ докум.	Подп.	Дат

4. УПАКОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Изделие может транспортироваться любым видом транспорта, при этом они должны быть надежно закреплены для предохранения от повреждения.

4.2. Изделие упаковано в транспортную тару по ГОСТ 23216-78.

4.3. Узлы и детали, демонтируемые на время транспортировки, ЗИП размещаются внутри изделия, за исключением крупногабаритных составных частей, транспортируемых отдельным грузовым местом.

4.4. Техническая документация находится в отдельном транспортном месте.

4.5. Двери изделия опломбированы заводскими пломбами либо присутствует фирменная упаковка.

4.6. Условия хранения изделия должны соответствовать группе условий хранения Л1 по ГОСТ 15150-69.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дат
------	------	----------	-------	-----

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Изделие **НКУ-ВРУ-П-3-2-IP31-УХЛ3** зав. № 3094001.01 Упаковано ООО «Вектор-Инжиниринг» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации. Упаковка поставляемых МТР соответствует «Процедуре производственного контроля» ООО «Вектор-Инжиниринг» и ТУ ВУ 191424853.001-2020.



должность



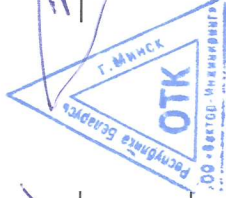
личная подпись



расшифровка подписи

2025.10.17

год, месяц, число



Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. име. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист	3094001.01 ПС	9
Лист		
Изм.		
№ докум.		
Подп.		
Дат		

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

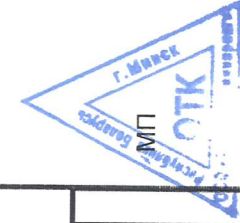
Изделие НКУ-ВРУ-П-3-2-ІР31-УХЛ3 зав. № 3094001.01 изготовлено и принято в соответствии с ТУ ВУ 191424853.001-2020, действующей технической документацией.


На НКУ-ВРУ-П-3-2-ІР31-УХЛ3 зав. № 3094001.01 проведены приемосдаточные испытания в полном объеме согласно программе и методике приемосдаточных испытаний продукции ООО «Вектор-Инжиниринг». Результаты приемосдаточных испытаний приведены в протоколах № 3094001.01-1 и 3094001.01-2 от 16.10.2025г.

Изделие НКУ-ВРУ-П-3-2-ІР31-УХЛ3 зав. № 3094001.01 подвергалось контрольной сборке.

Изделие НКУ-ВРУ-П-3-2-ІР31-УХЛ3 зав. № 3094001.01 признано годным для эксплуатации.

Дата изготовления 01.10.2025 г.




личная подпись
2025.10.17
год, месяц, число

Отдел технического контроля


расшифровка подписи

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № д/вкл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	---------------	--------------	--------------

Лист	10
3094001.01 ПС	
Лист	10

7. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

7.1. При принятии решения о непригодности изделия к дальнейшей эксплуатации, изделие подвергнуть утилизации.

7.2. Электрические аппараты подвергнуть утилизации, руководствуясь соответствующей документацией на них.

7.3. Металлические составные части изделия и цветные металлы сдать в виде лома на предприятия по переработке цветных и черных металлов.

7.4. Изоляторы, электрокартон, резиновые уплотнения и другие изоляционные материалы отправить на полигон твердых бытовых отходов.

8. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. К монтажу и обслуживанию изделия допускается персонал, прошедший подготовку и имеющий разрешение в соответствии с требованиями ПТЭ и ПТБ.

8.2. Запрещается проведение любых работ в корпусе изделия, находящегося под напряжением.

8.3. При монтаже электрических цепей должны быть приняты меры, исключающие подачу в них напряжения.

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3094001.01 ПС

Лист

11

Контактная информация

Обо всех, возникающих в процессе эксплуатации изделия, замечаниях и предложениях, а также по вопросам гарантийного обслуживания следует обращаться по адресу предприятия-изготовителя:

ООО «Вектор-Инжиниринг»

Республика Беларусь

г. Минск, пр-т Партизанский 8/2-5

т/ф +375-17-298-14-70

+375-17-298-30-91

www.vectori.by

Име. № подл.	Подп. и дата	Име. № д/вл.	Взам. ине. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Лист	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

3094001.01 ПС

Лист

12