



Инжиниринг  
Строительство  
Обслуживание

Филиал ООО «ИСО» в г. Краснотурьинск

(предприятие (организация)-изготовитель)

624440, Свердловская обл., г. Краснотурьинск, ул. Октябрьская, д. 4

(почтовый адрес)

## ПАСПОРТ

Агрегат электронасосный Ар-200

ч. 103-П-2015.01.000 СБ

(тип насоса, марка, код чертежа)

Заводской номер 6189

**СОДЕРЖАНИЕ**

1 Общие указания . . . . .	3
2 Основные технические параметры . . . . .	3
3 Комплект поставки . . . . .	4
4 Гарантии изготовителя и сведения о рекламациях . . . . .	4
5 Свидетельство о приемке . . . . .	5
6 Формуляр . . . . .	6
7. Особые отметки . . . . .	7

## 1 Общие указания

1.1 Насос предназначен для перекачивания технологических растворов максимальной плотностью до 1200 кг/м<sup>3</sup> и рабочими температурами в диапазоне от 15÷110°С.

1.2 Условное обозначение насоса указано на задней стенке станины:

AP – 200 – марка насоса;

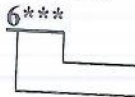
6 \*\*\* – заводской номер насоса по журналу регистрации;

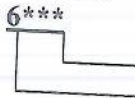
240 – производительность, м<sup>3</sup>/ч; 45 – напор, м.вод.ст;

75 – мощность электродвигателя, кВт

### Примечание:

6\*\*\*

 - трехзначный цифровой символ заводского номера насоса по журналу регистрации;

 - алфавитно-цифровой символ марки насоса

1.3 В связи с постоянной работой по совершенствованию агрегата с целью повышения его качества и надежности, предприятие-изготовитель оставляет за собой право не отражать несуществующие изменения в настоящем паспорте.

## 2 Основные технические характеристики насосного агрегата

Таблица 1

Наименование насоса	Единицы измерения	Значение	Примечание
1	2	3	4
AP-200			
Производительность насоса	м <sup>3</sup> /ч	240	
Общий напор	м.вод.ст.	45	
Наружный диаметр рабочего колеса	мм	410	
Диаметр напорного патрубка	мм	200	
Диаметр всасывающего патрубка	мм	250	
Мощность электродвигателя	кВт	75	
Число оборотов рабочего колеса	об/мин	1450	
Масса	кг	1123,5	

**3 Комплект поставки**

Таблица 2

Наименование	Количество	Примечание
1	2	3
Агрегат электронасосный	1	
Документация: Паспорт	1	

**4 Гарантии изготовителя и сведения о рекламациях**

Предприятие-изготовитель гарантирует:

- а) Надежную и безаварийную работу насосного агрегата в рабочем диапазоне его характеристик при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- б) Безвозмездное устранение в течение гарантийного срока и в технически возможные сроки дефектов, а также замену вышедших из строя деталей (при наличии акта ввода в эксплуатацию), если поломки или преждевременный выход из строя является следствием неудовлетворительного изготовления.
- в) Гарантийный срок эксплуатации насосного агрегата зависит от типа перекачиваемой среды; и установки для каждой технологической позиции.

5. Свидетельство о приемке

Насос Агрегат электронасосный АР-200

наименование

черт. 103-П-2015.01.000 СБ

№ чертежа

Заводской номер 6189

Соответствует требованиям технической документации.

Дата изготовления

август 2025

(число, месяц, год)

Контролер ГК



(штамп, подпись, ФИО)

**СТ. МАСТЕР ГК ОУК**

**ИЩЕНКО Н.Н.**

6 Формуляр

Формуляр на агрегат электронасосный АР-200 (черт. 103-П-2015.01.000СБ)

Таблица 4

Наименование (узла, детали)	Номер чертежа	Состояние		Параметры, замеры		
		Нов.	Б/у		по черт., ГОСТ	Факт
1	2	3	4	5	6	7
Станина	436.00.029-Э	✓		D	Ø190(+0,072)	Ø190 +0,03
				d	Ø170(+0,01/+0,04)	Ø170 +0,02
Стакан	436.00.022-Э	✓		D	Ø190(-0,04/-0,072)	Ø190 -0,05
				d	Ø160(+0,04/+0,02)	Ø160 +0,02
				Тепловой зазор (L2-L1)		c
Вал	436.00.016-Э	✓		D	Ø80(+0,002/+0,021)	Ø80 +0,01
				d	Ø65(+0,002/+0,021)	Ø65 +0,02
Подшипник 22316E/C3 PES-ZWA	ГОСТ 5721-75	✓		D	Ø170 (0/-0,025)	Ø170 -0,01
				d	Ø80 (0/-0,015)	Ø80 -0,01
				e	0,05-0,1	0,09
Подшипник 7413 BM PES-ZWA	ГОСТ 831-75	✓		D	Ø160 (0/-0,025)	Ø160 -0,02
				d	Ø65 (0/-0,015)	Ø65 -0,01
Подшипник 6413/C3 PES-ZWA	ГОСТ 8338-75	✓		D	Ø160 (0/-0,025)	Ø160 -0,01
				d	Ø65 (0/-0,015)	Ø65 -0,01
				e	0,008-0,03	0,02
Уплотнение сальникового узла	набивка АП-31 14*14 ГОСТ 5152-84/ пакет уплотнительный ТРР СБ №38.70.95					касет
Смазывающий материал	Смазка SKF LGMT-2					✓
Результаты стендовых испытаний (30 минут)	Нагрев переднего подшипникового узла		°C	не более 70		67
	Нагрев заднего подшипникового узла		°C	не более 70		52

Дата изготовления

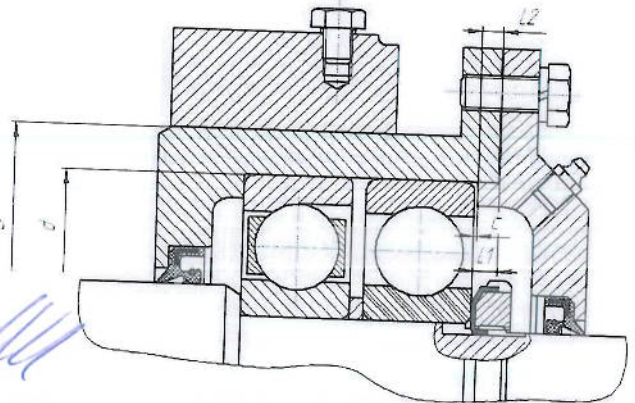
03.08.2025

(число, месяц, год)

Технический контроль

ОТК-1

(штамп число, месяц, год, подпись, ФИО)



Изготовитель

03.08.2025

(число, месяц, год, подпись, ФИО)

