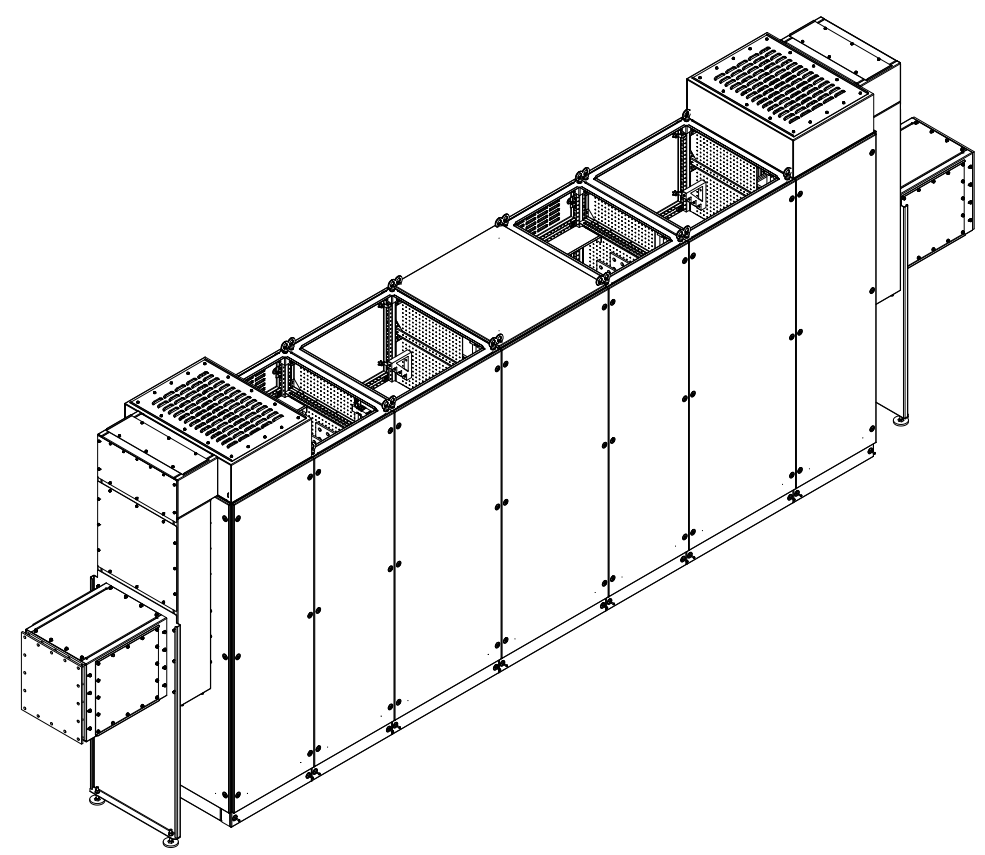
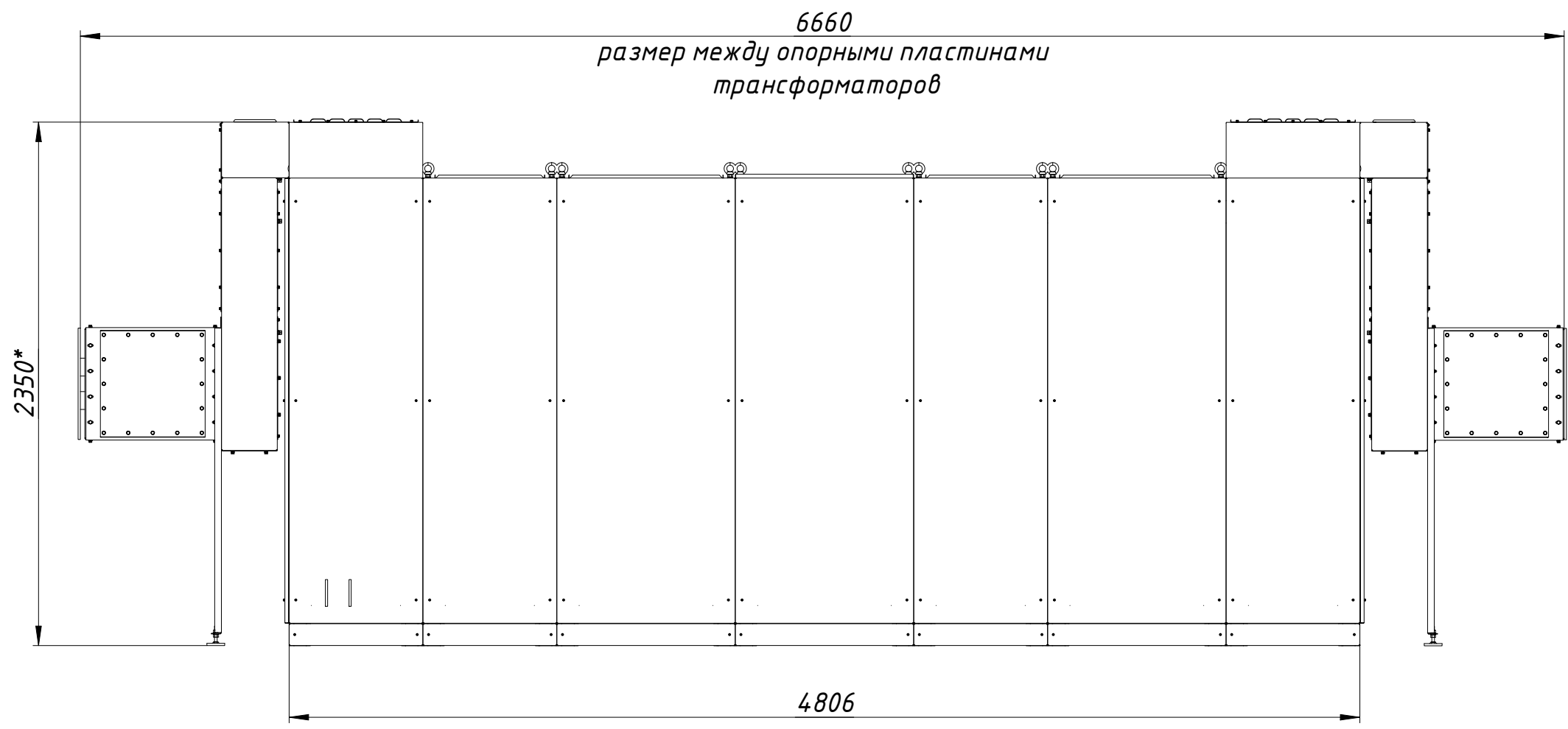
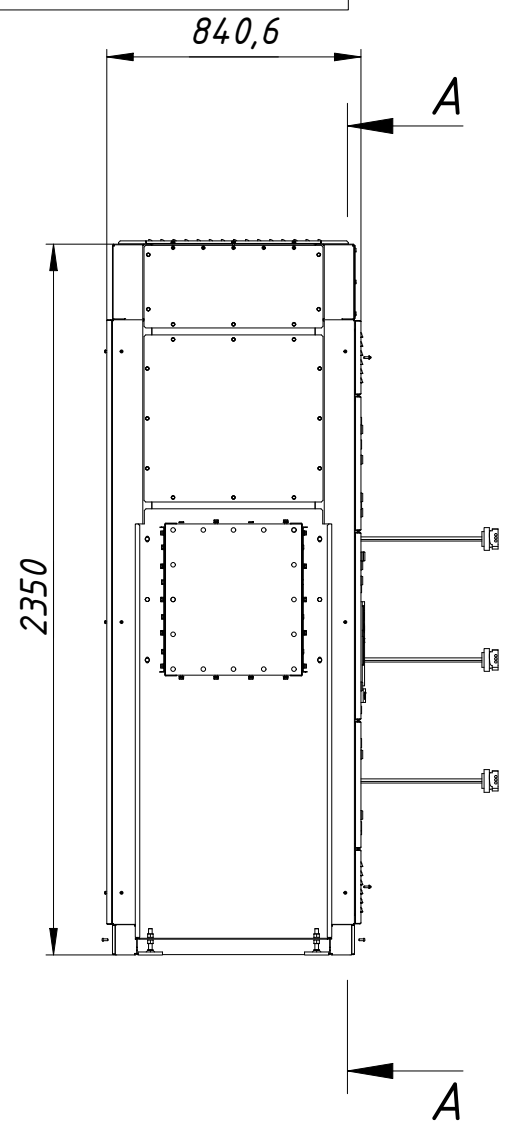


РУСАЛ

√ Ra 12,5 (√)



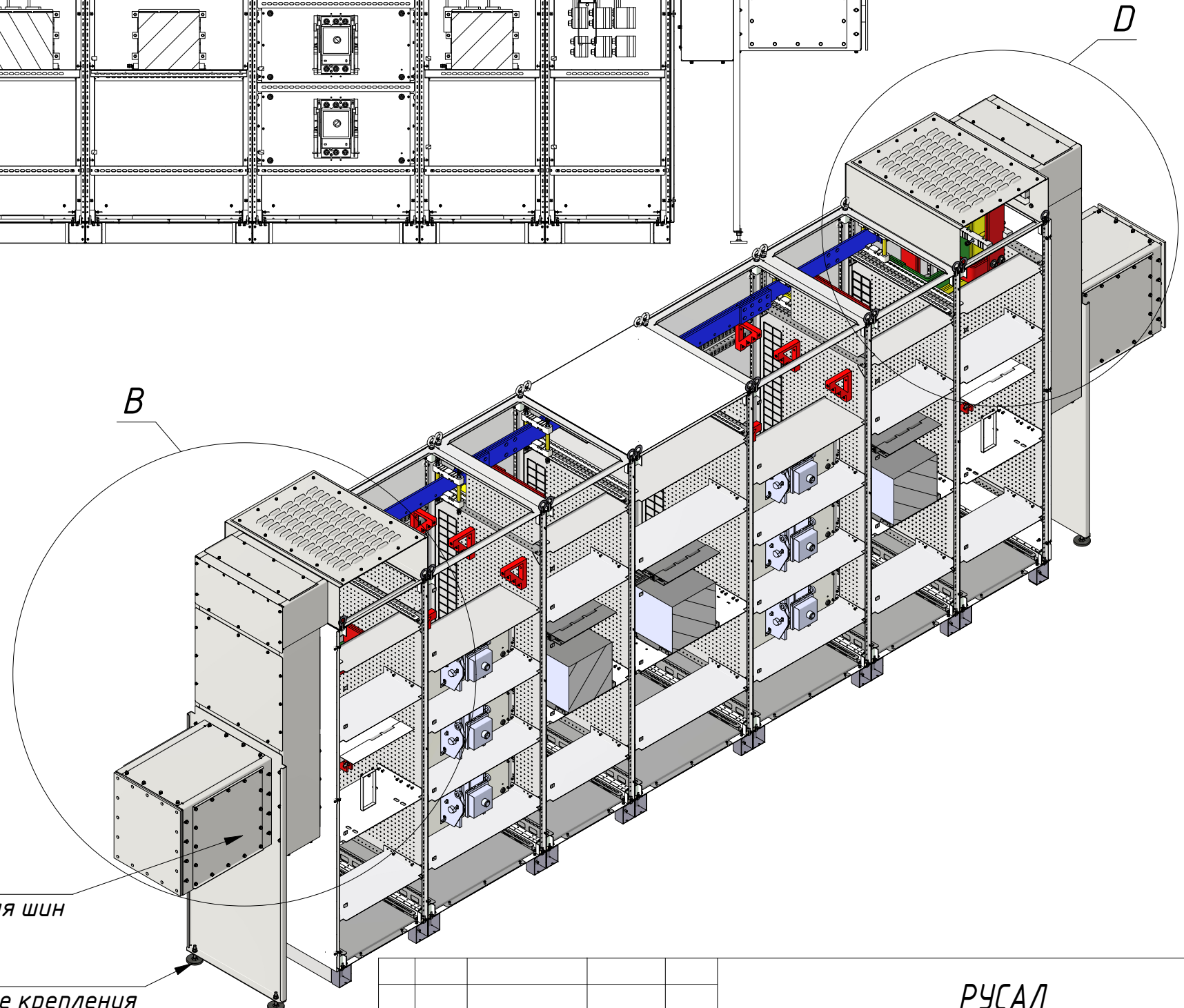
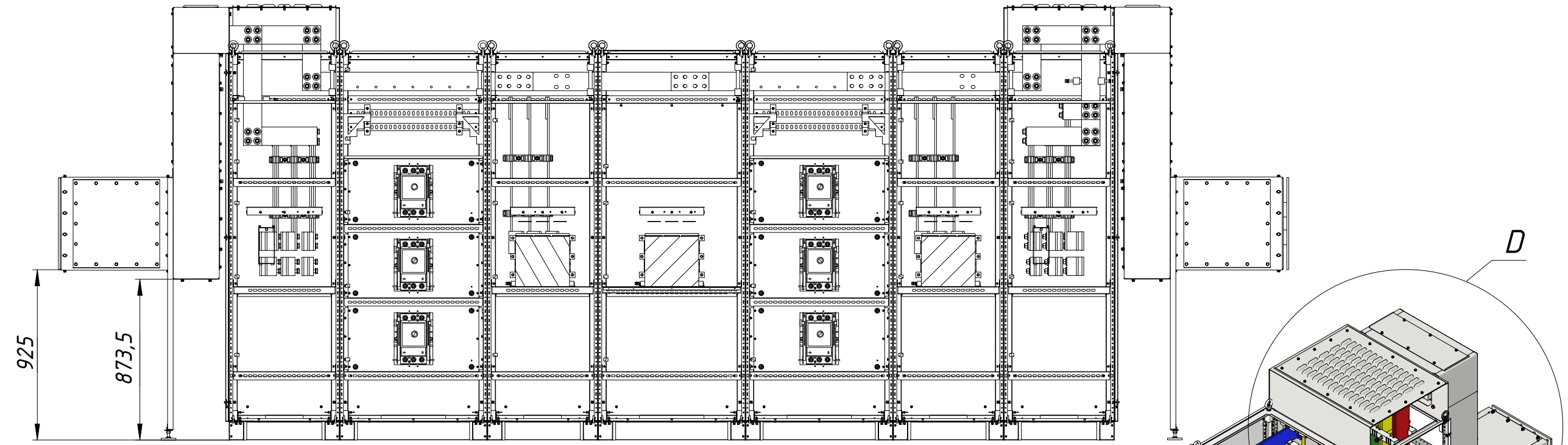
1. *Размеры для справок.

Перв. примен.
Справ. №
А
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

				РУСАЛ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЩМ к трансформаторам	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Сорока Р.И.			21.10.2025			2442157,4	1:25	
Пров.	Сорока Р.И.								
Т. контр.	Лукша А.В.					Лист	1	Листов	5
Нач.отд.						VECTOR ENGINEERING			
Н. контр.	Лукша А.В.								
Утв.	Лукша А.В.								

A-A (1:25)

Трансформаторы условно не показаны
изображены присоединительные шины



ВЕИН.ШМ 02.01.01.001-Изолятор (2шт.)
установить в распор склывив возможность соприкосновения шин

Виновые опоры отрегулировать,
уменьшив нагрузку на присоединительные крепления

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

B (0,1:1)

C (1:5)

ВЕИН.Р.Ш.01.01.007-Шина
ВЕИН.Р.Ш.01.01.009-Шина

Болт М16 х65
Шайба А17
Шайба коническая пружинная А17
Гайка М16

ВЕИН.Р.Ш.01.01.010 -Шина

ВЕИН.Р.Ш.01.01.006-Шина

ВЕИН.Р.Ш.01.01.005 -Шина

ВЕИН.Р.Ш.01.02.001-Шина
ВЕИН.Р.Ш.01.01.001-Шина

Установить пакеты шин с шинами проставки
ВЕИН.Р.Ш.01.08.001 и ВЕИН.Р.Ш.01.08.002
между медными и алюминиевыми поверхностями

A

A

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РУСАЛ

Лист
3

D (0,15 : 1)

*Левая и правая секция собираются зеркально,
за исключением перефазировки*

ВЕИН.Р.Ш.01.01.007-Шина

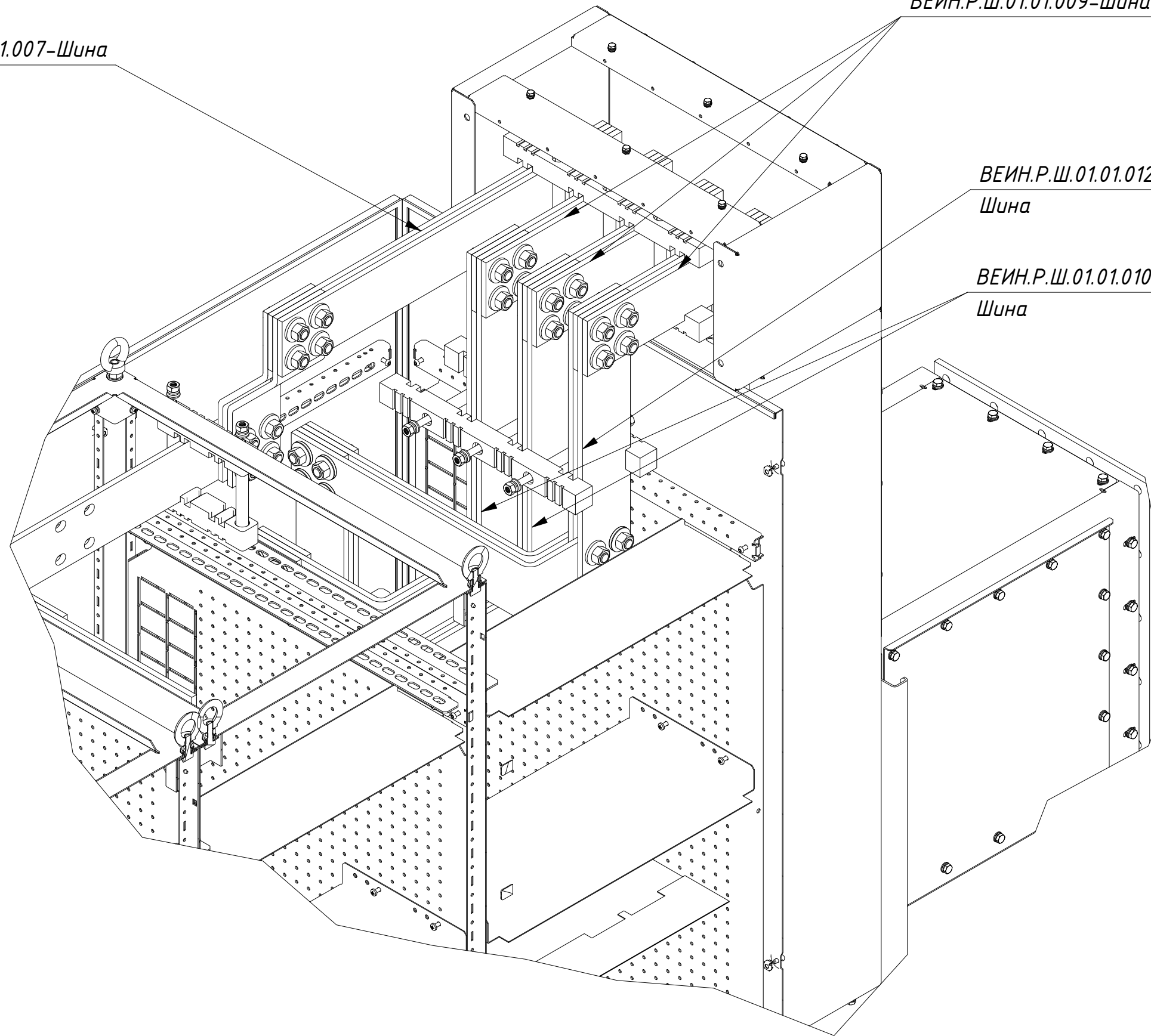
ВЕИН.Р.Ш.01.01.009-Шина

*ВЕИН.Р.Ш.01.01.012
Шина*

*ВЕИН.Р.Ш.01.01.010
Шина*

A

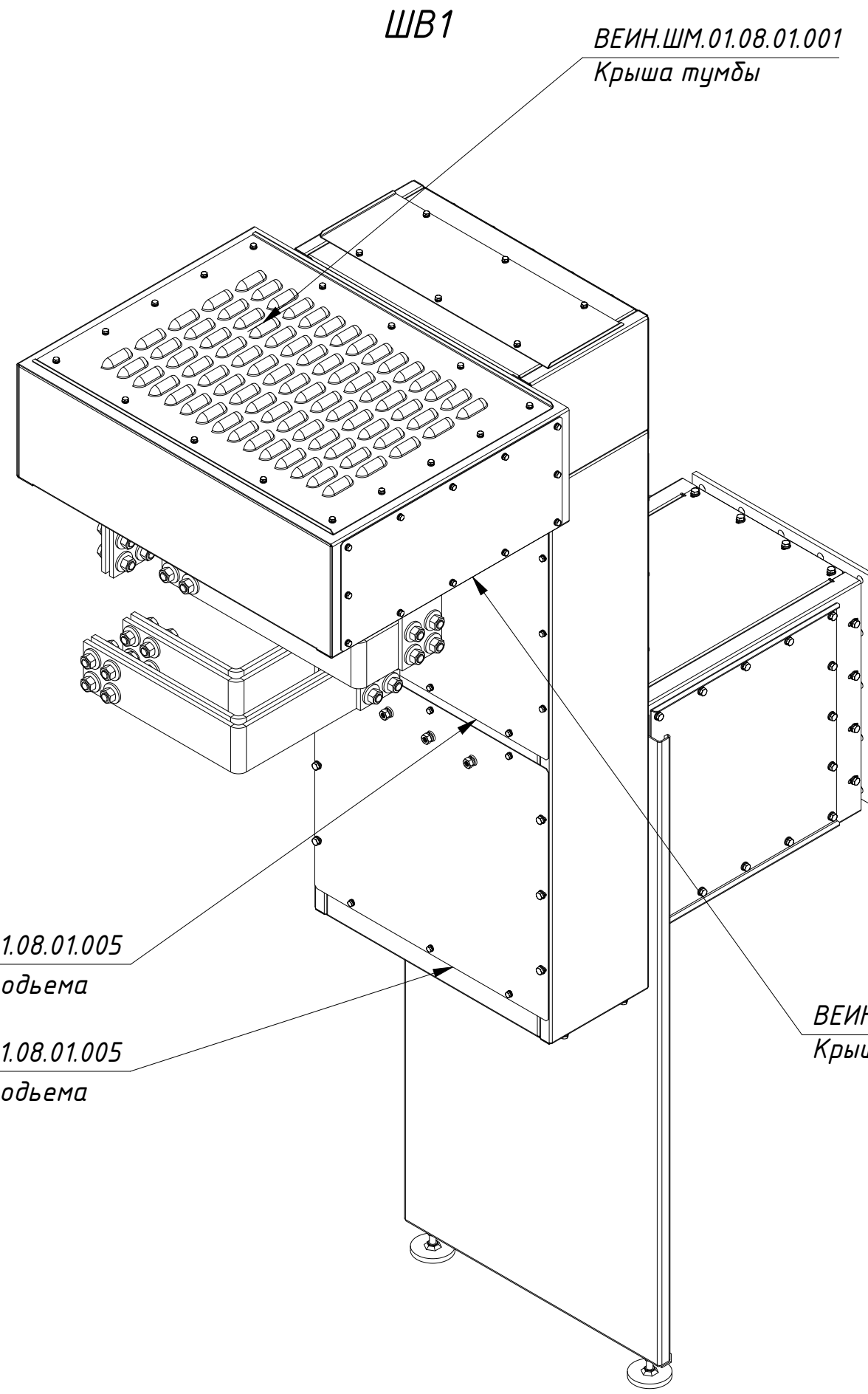
A



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РУСАЛ

Лист
4



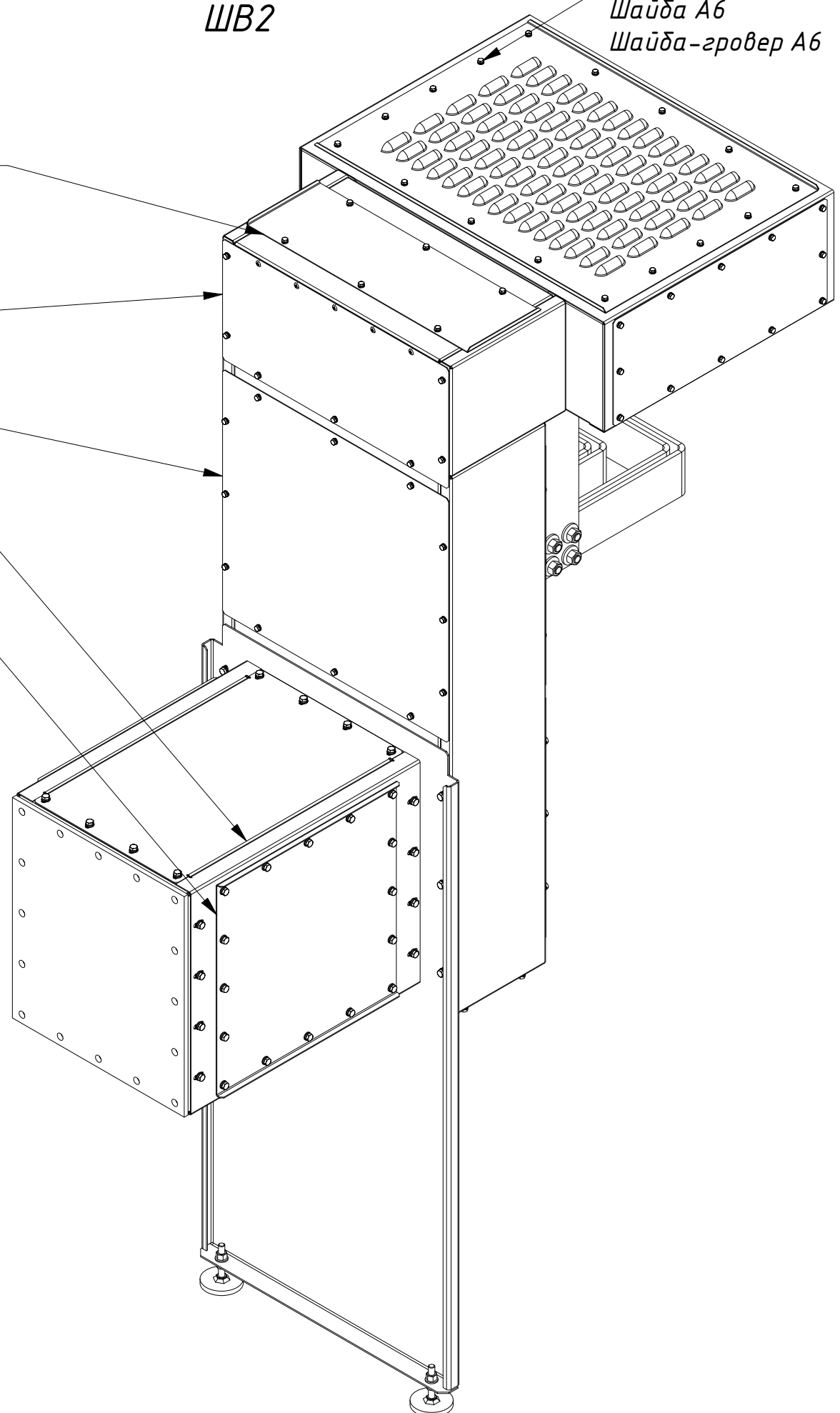
ВЕИН.ШМ.01.08.01.006
Зашивка подъема

ВЕИН.ШМ.01.08.01.007
Зашивка подъема

ВЕИН.ШМ.01.08.01.005
Зашивка подъема

ВЕИН.Р.01.01.01.003
Панель

ВЕИН.Р.01.01.01.005
Зашивка



A

A

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РУСАЛ

Лист
5