

1. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

1.1. Назначение и область применения.

Гидроагрегат предназначен для привода рабочих органов пакетирочных прессов усилием 100 тс и обеспечивает получение на прессах ледующих позиций рабочего цикла:

- опрокидывание короба
- опускание короба в исходное положение
- закрытие крышки
- I прессование вперед
- II прессование вперед
- разгрузка II прессования и открытие шибера
- выталкивание пакета
- I и II прессование, шибер и крышка назад
- исходное положение и разгрузка гидросистемы от давления.

1.2. Состав гидроагрегата.

1.2.1. Общий вид с обозначением основных частей гидроагрегата показан на рис.2.

В состав гидроагрегата входят узлы, перечень и назначение которых приведены в таблице 1.

1.3. Устройство и работа гидроагрегата и его основных частей.

Гидроагрегат работает в составе пресса, обеспечивая режим работы пресса в соответствии с гидросхемой.

Гидропанель ГА-БА 1330-2I-030А показана на рис. 3.

Перечень и назначение аппаратов приведены в табл. 2, назначение рабочих отводов в табл. 3.

Гидропанель ГА-БА 1330-2I-040А изображена на рис.4.

Перечень и назначение аппаратов приведены в табл. 4, назначение отводов в табл. 5.

(Номера позиции в таблицах и рисунках гидропанелей соответствуют гидросхеме рис.6).

Продолжение табл. 1

Наименование параметров	Данные
2. Напряжение — сигнализации при переменном токе, В	5,5
3. Режим работы электросхемы	Автоматический
4. Количество электродвигателей, шт	2
5. Электродвигатель главного привода мощность, кВт	22
частота вращения, с ⁻¹	25
6. ^{1,2} Электродвигатель вентилятора мощность, кВт	0,12
частота вращения, с ⁻¹	50
Суммарная мощность электродвигателей, кВт	22,12
7. Тип механизма управления	Кнопочный рычажный
Характеристика гидрооборудования	
Гидропривод	Гидроагрегат ГА - БА 1330
8. Номинальное давление в гидросистеме, МПа	28
Давление в системе управления, МПа, не более	4
Рабочая жидкость	Масло минеральное
Смазка	Индивидуальная

БА 1330 - 00 - 001 РЭ

Продолжение табл. 1

Наименование параметров	Данные
Плотность пакета, т/м ³ , не менее	2
Масса пакета (расчетная, при L _п = 500 мм), кг	100
Габаритные размеры, мм	
длина	4600 ± 50
ширина	3300 ± 35
высота	2700 ± 28
Масса пресса, т, не более	10,2
Удельная масса, т/МН	10,2
Удельный расход энергии, $\frac{\text{кВт}\cdot\text{с}}{\text{МН}}$	1870
Производительность (расчетная), т/ч	4,24
Характеристика электрооборудования	
Род тока питающей сети	Переменный трехфазный
Частота тока, Гц	50 ± 2%
Напряжение, В	380 ± 10%
Род тока электропривода пресса	Переменный трехфазный
Напряжение силовой цепи при переменном токе, В	380 ± 10%
Напряжение цепи управления при переменном токе, В	110

2. Основные технические данные и характеристики.

2.1. Техническая характеристика

Таблица 1

Наименование параметров	Данные
Номинальное усилие последней ступени пресса, МН	1,0
Номинальное усилие первой ступени пресса, МН	1,0
Удельное давление на последней ступени, в конце пакетирования МПа, не менее	9,76
Размеры прессовой камеры в конце пакетирования (размеры пакета), мм Н x В L	320 ± 10 x 320 ± 10 0 - 650
Размеры прессовой камеры в начале пакетирования, мм, не менее Н x В L	700 x 650 1570
Объем загрузочной камеры, м ³	0,72 ± 0,02
Толщина пакетуемого лома и отко- ров, мм, не более	4
Время цикла пакетирования, с, не более	85

1. Общие сведения о прессе

Пресс гидравлический модели БА 1330 предназначен для пакетирования легко-весных стальных отходов и лома вида №11 и №12 толщиной до 4 мм с $\sigma_{бр} = 500 \text{ МПа}$ в пакеты, №1 и №2 табл. 1 по ГОСТ 2787-75. При этом размеры отходов не должны превышать 700 x 650 x 1570 мм. Предусматривается пакетирование отходов и лома из цветных металлов.

Применяется на металлообрабатывающих и других предприятиях с большим объемом листоштамповочного производства и специализированных предприятиях Вторчермет и Вторцветмет.

Пресс оснащен загрузочным коробом, что позволяет сократить время загрузки и увеличить производительность. На прессе широко используются покупные комплектующие: гидроцилиндры и гидравлика.

Система управления обеспечивает автоматический цикл работы прессы после загрузки лома в загрузочную камеру.

3.3. Характеристики электрооборудования приведена в табл. II.

Таблица II

Наименование параметров	Значение
Электродвигатель насосной установки, ТЭЦ	4A130 4T1 исп. M302
Номинальная мощность, кВт	22
Номинальное число оборотов, об/мин	1500
Напряжение, вольт	380
Род тока	переменный
Электродвигатель привода масло- охладителя	4A150B2
Номинальная мощность, кВт	0,12
Номинальное число оборотов, об/мин	3000
Напряжение, вольт	380
Род тока	переменный

Исполн.	д.т. + ИИД	СФБ	1968
Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата

ГА-БА 1330-00-000 РЭ

31

3.2. Основные технические данные и характеристики.

3.2.1. Техническая характеристика гидроагрегата ГА-БА 1300 приведена в табл. 10.

Таблица 10

Наименование параметра	Значения
1. Номинальное давление, кгс/см ²	
1.1. Основного насоса	300
1.2. Насоса системы управления	16
2. Производительность, л/мин	
2.1. Основного насоса	
- при давлении 280 кгс/см ²	50-8
- при давлении от 0 до 140 кгс/см ²	110-10
2.2. Насоса системы управления	3x25-3
3. Давление настройки предохранительных клапанов, кгс/см ²	
3.1. Клапана предохранительного рабочей гидросистемы	300
3.2. Клапана предохранительного магистрали возвратных ходов	100
3.3. Клапана предохранительного магистрали окончательного прессования	200
3.4. Клапана предохранительного системы управления	16
4. Пульсовая характеристика: предельное значение уровня звука L _{1A} , дБА	94
5. Номинальная емкость бака, дм ³ (не менее)	600
6. Масса гидроагрегата, кг	1375
7. Габаритные размеры, мм	
- длина	1350
- ширина	1025
- высота	1500

ГИДРОАГРЕГАТ
к прессу пакетировочному
ГА-БА 1330

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Ленинский агрегатный завод

Лениново

СОДЕРЖАНИЕ
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Назначение и область применения	4
Состав гидроагрегата	4
Устройство и работа гидроагрегата и его основных частей	4
Электрооборудование	17
Гидросистема	17

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Указания мер безопасности	21
Порядок установки	21
Настройка, наладка и режим работы	23
Указания по техническому обслуживанию и эксплуатации ...	25

П А С П О Р Т

Общие сведения	29
Основные технические данные и характеристики	30
Сведения о ремонте	33
Сведения об изменениях в гидроагрегате	34
Комплект поставки	35
Свидетельство о приемке	36
Свидетельство о консервации	38
Свидетельство об упаковке	39
Гарантии	40
Приложение: материалы по быстроизнашиваемым деталям	41

ГА-БА 1330-00-000 РЭ			
Лист	№ докум.	Подп.	Дата
израб	Хромачева	Подпись	
ред	Балалаев		
контр	Большова		
инж-р	Холунов		
тв.	Гордеев		
Гидроагрегат к прессам пакетировочным.			
Руководство по эксплуатации			
Лит.	Лист	Листов	
	3	48	
ГСКТБГ г. Людиново			

* Содержание лома толщиной 3-4 мм не должно превышать 20% от массы пакета.

*¹ Время цикла пакетирования указано без учета времени на загрузку отходов и лома в загрузочную камеру.

*² Допускается устанавливать водяной теплообменник согласно ТУ 2.053-1493-80. При этом электродвигателем вентилятора пресс не комплектуется.

2.2. Основные данные гидроцилиндров

Таблица 2

Наименование параметров	Диаметр поршня, мм	Диаметр штока, мм	Ход наибольший, мм	Усилие, МН (кгс)	
				Толкающее	Тянущее
цилиндр первого рессова	220	180	1250	1000 (100000)	350 (35000)
цилиндр второго рессова	220	180	900	1000 (100000)	350 (35000)
цилиндр крышки	160	125	500	570 (57000)	220 (22000)
цилиндр корпуса	90	70	250	180 (18000)	70 (7000)
цилиндр шибера	90	70	360	180 (18000)	70 (7000)