

СЕРТИФИКАТ № 286610-4/18

на металлопродукцию Проволока Ø 3,0-js10- X20H80 - ТУ 14-1-3224-81

наименование по ГОСТ, ТУ

отгружено в ОАО «РУСАЛ Бокситогорск», г. Бокситогорск

№ 1056

город, название предприятия

наряд

предприятие-изготовитель: ЗАО «НПО Союзнихром»

№ партии 32312, 32312, № плавки 28398, 48367, количество (кг.) 107,0

Химический состав, % весовые.

Плав ка	C	Si	Mn	Cr	Ti	Al	Fe	Ni	S	P
28398	0,01	1,01	0,36	20,27	0,02	0,05	0,40	Ост.	0,001	0,006
48367	0,01	1,00	0,36	20,89	0,05	0,07	0,47	Ост.	0,001	0,006

Механические свойства.

	σ_b , Н/мм ²	δ , %	ρ , мкОм*м
	769	36,0	1,10
	763	36,5	1,11

Температурный коэффициент линейного расширения.

ТКЛР, $\alpha \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$				Температура точки перегиба, °C	Режим Термообработки
20-100 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C		

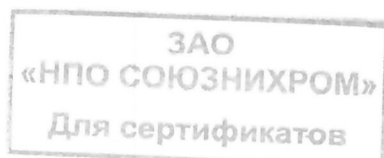
Магнитные свойства.

Магнитная проницаемость, Гс / э		Коэрцитивная сила, Э	Режим Термообработки
Начальная	максимальная		

Начальник ОТК



18.10.18.



СЕРТИФИКАТ № 286610-3/18

на металлопродукцию Проволока Ø 2,2-ж10- Х20Н80- ТУ 14-1-3224-81

наименование по ГОСТ, ТУ

отгружено в ОАО «РУСАЛ Бокситогорск», г. Бокситогорск

№ 1050

город, название предприятия

наряд

предприятие-изготовитель: ЗАО «НПО Союзнихром»

№ партии 726712, 726712, 726712, № плавки 18549, 28542, 48541, количество (кг.) 147,9

Химический состав, % весовые.

Плав ка	C	Si	Mn	Cr	Ti	Al	Fe	Ni	S	P
18549	0,02	1,20	0,27	20,45	0,01	0,10	0,30	Ост.	0,002	0,006
28542	0,02	1,15	0,29	20,61	0,01	0,12	0,36	Ост.	0,001	0,007
48541	0,02	1,16	0,28	20,62	0,01	0,09	0,38	Ост.	0,001	0,006

Механические свойства.

	σ_b , Н/мм ²	δ , %	ρ , мкОм*м
	752	34,0	1,09
	750	35,0	1,10
	748	36,0	1,10

Температурный коэффициент линейного расширения.

ТКЛР, $\alpha \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$				Температура точки перегиба, °C	Режим Термообработки
20-100 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C		

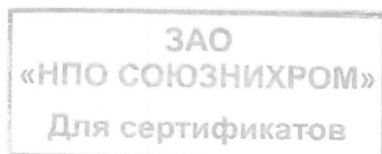
Магнитные свойства.

Магнитная проницаемость, Гс / э		Коэрцитивная сила, Э	Режим Термообработки
Начальная	максимальная		

Начальник ОТК _____



18.10.18.



СЕРТИФИКАТ № 286610-2/18

на металлопродукцию Проволока Ø 2,0-js10-X20H80 ТУ 14-1-3224-81

наименование по ГОСТ, ТУ

отгружено в ОАО «РУСАЛ Бокситогорск», г. Бокситогорск

по № 2395

город, название предприятия

наряд

предприятие-изготовитель: ЗАО «НПО Союзнихром»

№ партии 677612, № плавки 18423, количество (кг.) 20,55

Химический состав, % весовые.

C	Si	Mn	Cr	Ti	Al	Fe	Ni	S	P
0,02	1,19	0,34	20,38	0,01	0,04	0,49	Ост.	0,001	0,008

Механические свойства.

	σ_B , Н/мм ²	δ , %	ρ , мкОм*м
	775	37,0	1,10

Температурный коэффициент линейного расширения.

ТКЛР, $\alpha \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$				Температура точки перегиба, °C	Режим Термообработки
20-100 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C		

Магнитные свойства.

Магнитная проницаемость, Гс / э		Коэрцитивная сила, Э	Режим Термообработки
Начальная	максимальная		

Начальник ОТК _____ 18.10.18.





СЕРТИФИКАТ № 286610-1/18

на металлопродукцию Проволока Ø 0,40-9-2-П- Х20Н80 ГОСТ 8803-89

наименование по ГОСТ

по № 4329

наряд

отгружено в ОАО «РУСАЛ Бокситогорск», г. Бокситогорск

город, название предприятия

предприятие-изготовитель: ЗАО «НПО Союзнихром»

№ партии 712, № плавки 27765, количество (кг.) 5,48

Химический состав, % весовые.

C	Si	Mn	Cr	Ti	Al	Fe	Ni	S	P
0,05	1,15	0,38	21,16	0,01	0,04	0,41	Ост.	0,001	0,007

Механические свойства.

σ_v , Н/мм ²	δ , %	Электр.сопротивление 1 пог. м, Ом
682	36,0	8,879

Температурный коэффициент линейного расширения.

ТКЛР, $\alpha \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$				Температура точки перегиба, °C	Режим Термообработки
20-100 °C	20-300 °C	20-400 °C	20-500 °C		

Магнитные свойства.

Магнитная проницаемость, Гс / э		Коэрцитивная сила, Э	Режим Термообработки
Начальная	максимальная		

Начальник ОТК _____ 18.10.18.

