

1 Основные сведения об изделии

Наименование: Станок фрезерный для обработки боковых угольных блоков
 Обозначение: 1926.00.00.000
 Страна-изготовитель: Россия
 Предприятие-изготовитель: ООО РИК ДРМО,
 666030, Иркутская область, г. Шелехов,
 ул. Индустриальная, 4

Станок фрезерный для обработки боковых угольных блоков 1926.00.00.000 (далее по тексту – станок) предназначен для обработки боковых угольных блоков.

2 Основные технические данные

Основные технические данные станка представлены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
1	2
1 Главный привод электродвигатель: - тип - мощность, кВт - напряжение питающей сети, В - частота вращения вала, об/мин	АИР160S8 7,5 380 750
2 Привод передвижения каретки: Мотор-редуктор: - тип - напряжение питающей сети, В - мощность электродвигателя, кВт - частота вращения вала, об/мин - частота вращения выходного вала редуктора, об/мин	МРЧ-100Р2-8,5/26-52-К-1-1-2-7-В-8-УХЛ4-С-380-Е220 380 1,1 670 8,5 – 26
3 Скорость перемещения каретки, мм/мин минимальная максимальная	25,5 78
4 Привода поворота стола: Электромеханизм прямоходный серии МЭП: - тип - мощность электродвигателя, кВт - напряжение питающей сети, В - частота вращения вала, об/мин - номинальное усилие на штоке, кН	36 МЭП-5/12-400 УХЛ2 0,18 380 500 5

