

**Пресс правильный гидравлический с передвижной рамой**

---

(наименование пресса)

**Тип - GAUSSIN**

---

(индекс пресса)

**П А С П О Р Т**

---

(обозначение паспорта)

GAUSSIN

**Пресс правильный гидравлический с передвижной рамой**

(наименование пресса)

Тип - GAUSSIN, 250 тонн

(индекс пресса)

**П А С П О Р Т**

(обозначение паспорта)

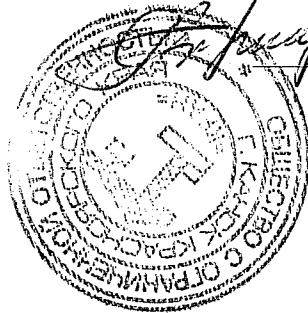
Заводской № 10120

Паспорт разработан ООО «Кран»  
в соответствии с лицензией № ДЭ-00-012138( КП),  
выданной РОСТЕХНАДЗОРОМ России 17.11.2010г.  
На основании исходной документации изготовителя пресса.

Главный инженер ООО  
«Кран»

СП Бахитов

подпись



29.03.2011 г.

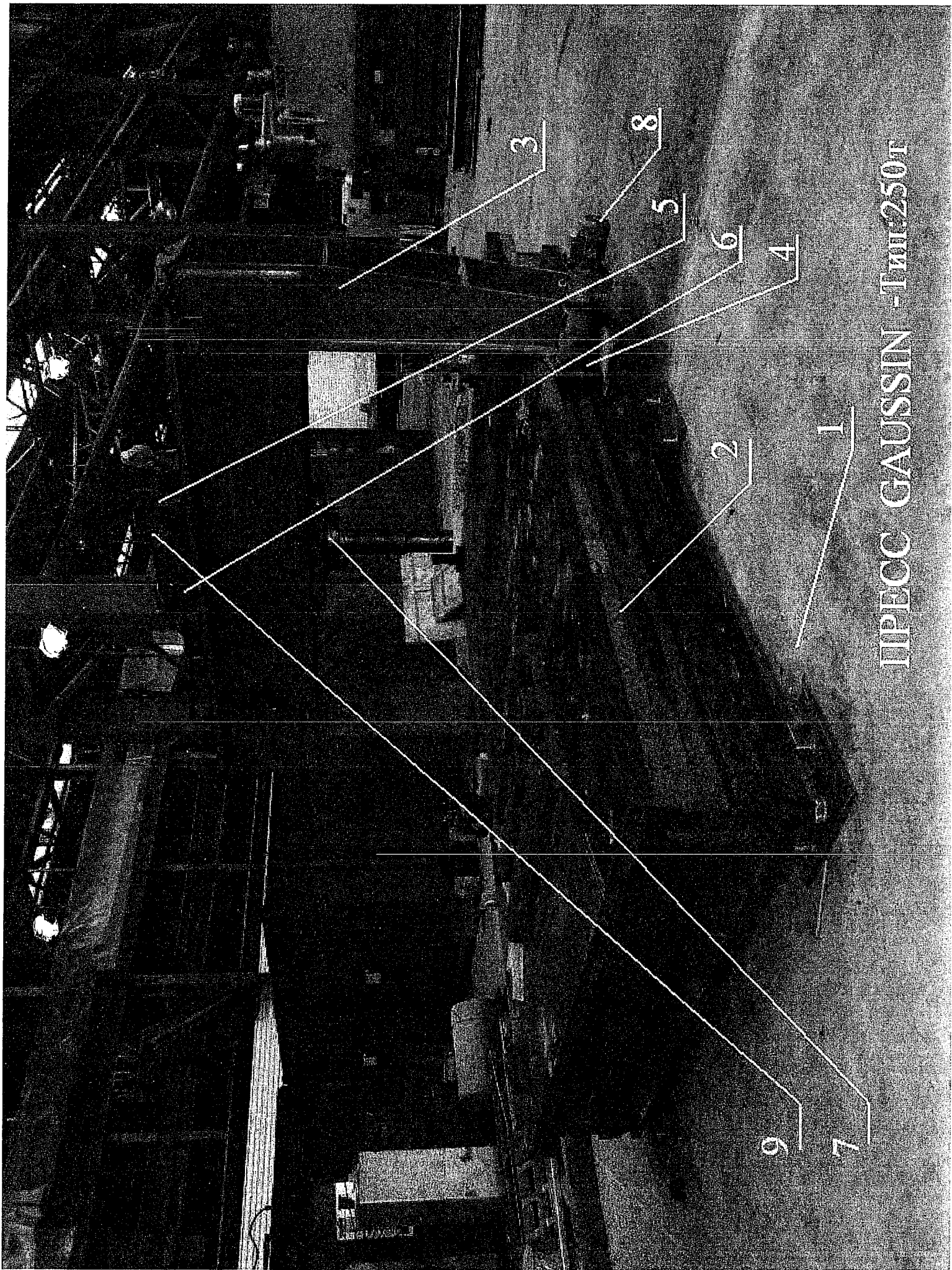
А. Яценко А. П.

При передаче пресса другому владельцу или сдаче пресса в аренду вместе с прессом должен быть передан настоящий паспорт.

1. Паспорт должен постоянно находиться у владельца пресса.
2. Сведения о сертификации должны быть приложены к паспорту пресса.
3. Руководство по техническому обслуживанию пресса , выполненное изготовителем пресса, и состоящее из: 1) технической инструкции , 2) механической , электрической и гидравлической схем, чертежей деталей пресса - приложены к паспорту пресса .

---

(другие сведения, на которые необходимо обратить особое внимание владельца пресса)



IPECC GAUSSIN - TM 250T

#### 4. СОСТАВ ПРЕССА (Основные узлы)

1. Фундамент пресса.
2. Рабочий стол пресса.
3. Подвижный портал.
4. Механизм передвижения портала.
5. Каретка
6. Механизм передвижения каретки.
7. Цилиндр гидравлический.
8. Электрооборудование пресса.
9. Гидрооборудование пресса.

## 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

<b>Предприятие изготовитель пресса</b>	GAUSSIN S. A BP1 ; 70400 ЭРИКУР, ФРАНЦИЯ
Тип пресса	Пресс правильный гидравлический
Заводской номер	10120
Год изготовления	1998 г.
Назначение пресса	Выполнение работ по правке листового металлического проката
Тип приводов	Электрогидравлический
<b>Габаритные размеры пресса</b>	
длина	5000 мм
ширина	3900 мм
высота	3450 мм
<b>Усилие пресса</b>	250 тонн
Ход поршня	300 мм
Длина горизонтального хода	4 000 мм
Поперечный ход	2400 мм
Расстояние от стола до поршня	800 мм
Поверхность рабочего стола пресса	5 000мм x 3 000мм
Двигатель гидравлической группы	2,2 кВт
Род тока и напряжение	Переменный ,трехфазный, 380 В
<b>Примерный вес пресса</b>	25 тонн

## 2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРАВИЛЬНОГО ПРЕССА

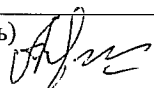
Максимальное усилие пресса	Тонн	250
Поверхность рабочего стола	мм	5000x3000
Габаритные размеры пресса	мм	5000x3900x3450
Наибольший ход штока	мм	300
Расстояние до стола от поршня	мм	800
Продольный ,х поперечный ход поршня	мм	4000x2400
Тип используемых при этом мотор-редукторов		MERGER RMF 115,3 M 80/4
Силовой цилиндр пресса двойного действия (с гидравлическим возвратом штока).Диаметр поршня, диаметр штока.	мм	210 ; 170
Тип главного гидронасоса		HP/VP 7,4/1,6/мин 60/700 бар 2,2 кВт
Наибольшее давление в гидроцилиндре пресса	Бар	700
Вместимость масла в гидросистеме	литров	20
Тип применяемого масла		Масло ISO 46

### 3. ЗАКЛЮЧЕНИЕ (СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ)

Пресс зав.№ 10120 изготовлен в соответствии с техническими нормами.

Пресс прошел испытания. Пресс признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Начальник (ОТК )    п/п \_\_\_\_ / Грегуар/

(подпись) 

(дата)                    30. 06. 2008 года

29.3.14<sub>2</sub>