



РУСАЛ

РУССКАЯ  
ИНЖИНИРИНГОВАЯ  
КОМПАНИЯ

ООО РУССКАЯ ИНЖИНИРИНГОВАЯ КОМПАНИЯ

ФИЛИАЛ г. ШЕЛЕХОВ

КОНВЕЙЕР ЛИТЕЙНЫЙ НА 102 ИЗЛОЖНИЦЫ

Паспорт

20.1.150.00-ТХ ПС

УТВЕРЖДАЮ

Директор ДРТО

О.И.Ясевич

« 27 » 10 . 2008

2008 г.

СОГЛАСОВАНО

Директор ДЛП

Д.О.Решетников

« 02 » 10 . 2008 2008 г.

наименование  
Д.О.Решетников  
02.10.2008.

## Содержание

	Стр.
1. Основные сведения об изделии .....	3
2. Основные технические данные.....	3
3. Комплектность.....	4
4. Ресурс, срок службы и хранения и гарантии изготовления (поставщика).....	5
5. Консервация.....	6
6. Свидетельство о приемке.....	7
7. Движения изделия при эксплуатации.....	8
8. Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям.....	9
9. Заметки по эксплуатации.....	10
10. Сведения об утилизации.....	11
11. Осмотры и обследования.....	12
11. Сведения об авариях и инцидентах, мероприятиях по ликвидации их последствий .....	14
Приложение А.....	16

<h1 style="margin: 0;">20.1.150.00-ТХ ПС</h1>								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Конвейер ленточный на 102 изложницы  Паспорт	Лист	Лист	Листов
		Разраб. Свищупов	<i>С</i>	25.09.08				
		Пров. Свищупов	<i>С</i>					
		И.контр. Кушурова	<i>Т.Р.</i>	09.08				
		Исполн. Субботин	<i>Д.</i>	09.08				
					Фирма: ООО-РЭС Инжиниринг г. Шелехов Отдел проектной работы			









4 Ресурс, сроки службы и хранения и гарантии изготовителя (поставщика)

Изготовитель гарантирует соответствие конвейера литейного на 102 изложницы требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Ресурс изделия до первого \_\_\_\_\_ капитального  
среднего, капитального  
ремонта \_\_\_\_\_ 3 года

параметр, характеризующий наработку  
в течение срока службы \_\_\_\_\_ 10 лет, в том числе срок хранения \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ 5 лет (года) \_\_\_\_\_  
в консервации (упаковке) изготовителя,

\_\_\_\_\_ в складских помещениях, на открытых площадках и т.п.

Межремонтный ресурс ремонта \_\_\_\_\_ 3 года  
параметр, характеризующий наработку  
при \_\_\_\_\_ 3 ремонте (ах) в течение срока службы \_\_\_\_\_ 10 лет.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Гарантии изготовителя (поставщика): 6 месяцев с момента ввода конвейера в эксплуатацию, но не более 2-х лет со дня отгрузки с предприятия изготовителя.

					20.1.150.00-ТХ ПС	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		5





7 Движение изделия при эксплуатации

Таблица 4 – Движение изделия при эксплуатации


Дата установки	Где установлено	Дата снятия	Наработка		Причина снятия	Подпись лица, проводившего установку (снятие)
			с начала эксплуатации	после последнего ремонта		
07.2008	ДЛМ, 10-3					

Таблица 5 – Прием и передача изделия

Дата	Состояние изделия	Основание (наименование, номер и дата документа)	Предприятие, должность и подпись		Примечание
			сдавшего	принявшего	
10.2008	Испр.	Приказ № 248 от 05.10.2008	ООО "РЭС-Ин-текс-Сервис" г. Пермь Начальник цеха РОМТ Шоурин К.В.	ООО "РЭС-Ин-текс-Сервис" г. Пермь Начальник цеха РОМТ Савин А.А.	



## 8 Ремонт и учет работы по бюллетеням и указаниям

Таблица 6 – Учет работы по бюллетеням и указаниям

Номер бюллетеня (указания)	Краткое содержание работы	Установленный срок выполнения	Дата выполнения	Должность, фамилия и подпись	
				выполнившего работу	проверившего работу

Таблица 7 – Учет технического обслуживания

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер и дата документа)	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		выполнившего работу	проверившего работу	
✓	✓			<i>График</i>			

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

20.1.150.00-ТХ ПС

Лист

9

9 Заметки по эксплуатации и хранению

Литейный конвейер на 102 изложницы работает совместно с миксером. Во время разливки металл поступает непосредственно из миксера.

Запрещается разливка металла во влажные изложницы, а также изложницы, имеющие трещины и сколы.

Четко выполнять требования инструкции по эксплуатации конвейера и строго соблюдать меры предосторожности, обеспечивающие безопасность работы на конвейере.

Эксплуатировать конвейер в соответствии с требованиями "Общих правил безопасности для металлургических и коксохимических предприятий и производств" ПБ 11-493-02.

Закреплено за наладчиком 10-3 Ягориным Д.И.

(приказ № 389 к от 10.05.2011г)

Закреплено за наладчиком 10-3 Ягориным Д.И. (приказ № 90 от 25.01.2012г)

Закреплено за наладчиком 10-3 Ягориным Д.И. (приказ № 143 от 21.02.2013г)

					20.1.150.00-ТХ ПС	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		10

10 Сведения об утилизации

Изделие утилизируется в металлолом.

					20.1.150.00-ТХ ПС	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		11





Blank lined area for text entry.









6 Свидетельство о приемке

Конвейер литейный на 102 из-  
ложницы

(наименование изделия)

20.1.150.00.08 СБ

(обозначение)

(заводской номер)

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

					20.1.150.00-ТХ ПС	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		7

