

Конвейер ленточный

ЛК – 1400/2000

# ПАСПОРТ

1-173577 ПС

Инв. № подл. 6205	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
----------------------	----------------	---------------	--------------	----------------

**“КОММЕРЧЕСКАЯ ТАЙНА”**  
**ОАО “МК ОРМЕТО-ЮУМЗ”**  
Место нахождения: Россия,  
462403 г. Орск, пр. Мира 12

## Основные сведения об изделии

Конвейер ленточный ЛК 1400/2000

(наименование изделия, обозначение)

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Предприятие-изготовитель: ОАО «МК ОРМЕТО-ЮУМЗ»

Заводской номер: \_\_\_\_\_

Назначение: Конвейер ленточный ЛК – 1400/2000 предназначен для транспортировки боксита к укладчику УСП 2000 в условиях открытого склада Сосногорского глинозёмного завода.

Место установки: Сосногорский глинозёмный завод

Дата ввода в эксплуатацию: \_\_\_\_\_

Инвентарный номер: \_\_\_\_\_

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шатилова		<i>М.А.Ш.</i>	04.08
Пров.	Соколов		<i>С.А.С.</i>	04.08
Н.бюро	Кузьменко		<i>К.А.К.</i>	04.08
Н.мпр.				
Утв.	Морозов			

# 1-173577 ПС

**Конвейер ленточный  
ЛК – 1400/2000  
Паспорт**

Литера	Лист	Листов
И	2	16
ОАО «МК ОРМЕТОЮУМЗ» ОГК ОМ БОМ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Шатилова		<i>М.А.Ш.</i>	04.08
Пров.	Соколов		<i>С.А.С.</i>	04.08
Н.бюро	Кузьменко		<i>К.А.К.</i>	04.08
Н.мпр.				
Утв.	Морозов			



Инов. № подл.	Подпись и дата	Владелец инв. №	Инов. № дубл.	Подпись и дата
6205				

**Данные о подшипниках качения**

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Наименование (тип, номер, стандарт)	Размеры, мм.		Количество, шт.	Место установки (наименование, обозначение)	
						Диаметр				Ширина
						внутренний	наружный			
					Станция натяжная черт. 1-173172					
					Подшипник 3620 ГОСТ 5721-75	100	215	8	Станция натяжная черт. 1-173169	
					Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	100	180	8	Обойма блочная черт. 2-165654	
					Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	100	180	12	Обойма трёхблочная черт. 1-173365	
					Подшипник 220 ГОСТ 8338-75	100	180	8	Обойма блочная черт. 1-173373	
									<b>Ролик черт. 2-164988</b>	
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	2958	Роликоопора ЖГ-30 черт. 2-164983	
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	6	Роликоопора ЖГ-20 черт. 2-164985	
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	6	Роликоопора ЖГ-10 черт. 2-164984	
									<b>Роликоопора ЖА черт. 2-164991</b>	
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	162	Ролик обрезиненный черт. 2-164990	
									<b>Роликоопора ЖЦГ черт. 1-173150</b>	
					Подшипник 308 ГОСТ 8338-75	40	90	108	Ролик черт. 2-165366	
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	324	Ролик черт. 2-164988	
					Подшипник 308 ГОСТ 8338-75	40	90	54	Опора черт. 2-165360	
					Подшипник 7310 ТУ37.006.162-80	50	110	54	Опора черт. 2-165360	
									<b>Роликоопора ИЦГ черт. 1-173161</b>	
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	108	Ролик черт. 1-165564	
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	216	Ролик обрезиненный черт. 2-164871	

1-173577 ПС

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
6205				

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Наименование (тип, номер, стандарт)			Размеры, мм.			Количество, шт.	Место установки (наименование, обозначение)
					Диаметр		Ширина	внутренний	наружный			
					внутренний	наружный						
					Подшипник 308 ГОСТ 8338-75	40	90	23	54	Опора черт. 2-165360		
					Подшипник 7310 ТУ37.006.162-80	50	110	29	54	Опора черт. 2-165360		
										Роликкоопора ИГ(желобчатая) черт.2-165563		
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	19	216	Ролик обрезиненный черт.2-164871		
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	19	112	Ролик ДН черт.3-346918		
										Установка роликов ДЖ Черт.2-165353		
					Подшипник 308 ГОСТ 8338-75	40	90	23	112	Ролик черт.2-157910		
					Подшипник 3580 ГОСТ 5721-75	400	720	185	2	Станция приводная черт.1-173173		
					Подшипник 3656 ГОСТ 5721-75	280	580	175	2	Установка приводных барабанов черт.1-173155		
					Подшипник 3640 ГОСТ 5721-75	200	420	138	2	Установка приводных барабанов черт.1-173155		
					Подшипник 3656 ГОСТ 5721-75	280	580	175	2	Установка приводных барабанов черт.1-173155		
					Подшипник 3632 ГОСТ 5721-75	160	340	114	2	Установка приводных барабанов черт.1-173155		
					Подшипник 3003218 ГОСТ 5721-75	90	160	52,4	2	Барабан натяжной черт. 2-165375		
										Барабан отклоняющий черт.1-173159		
										Лебёдка черт.1-173371		
					Подшипник 306 ГОСТ 8338-75	30	72	19	10	Узел барабана черт. 1-173370		
										Роликкоопора ИГ черт.3-325995		
										Ролик черт.2-157914-01		

1-173577 ПС







**Ресурсы, сроки службы и хранения, гарантии  
изготовителя (поставщика)**

Ресурс изделия до первого \_\_\_\_\_ капитального  
среднего, капитального  
ремонта \_\_\_\_\_ 5 лет  
параметр, характеризующий наработку  
в течение срока службы \_\_\_ лет, в том числе срок хранения  
\_\_\_\_\_ лет (года) \_\_\_\_\_  
в консервации (упаковке) изготовителя,  
\_\_\_\_\_ в складских помещениях, на открытых площадках и т.п.

Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

-----  
линия отреза при поставке на экспорт

**Гарантии изготовителя (поставщика):**

Изготовитель гарантирует работу  
Конвейера ленточный ЛК – 1400/2000

наименование изделия

в течение 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки потребителю.

В течение гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно исправлять дефекты или заменять вышедшие из строя сборочные единицы и узлы изделия, при условии соблюдения потребителем правил транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных в эксплуатационных документах.

Ивл. № подл.	6205
Подпись и дата	
Взамен ивл. №	
Ивл. № дубл.	
Подпись и дата	

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	1-173577 ПС	Лист 9
-----	------	---------	---------	------	-------------	-----------



# Свидетельство об упаковывании

Конвейер ленточный ЛК – 1400/2000

1-173577 СБ

наименование изделия

№

обозначение

заводской номер

Упакован(а)

наименование или код изготовителя

согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

должность

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Инд. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
6205				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
1-173577 ПС				Лист
				11

# Свидетельство о приемке

Конвейер ленточный ЛК – 1400/2000

1-173577 СБ

наименование изделия

№

1

обозначение

заводской номер

изготовлен(а) и принят(а) в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документацией и признан(а) годным(ой) для эксплуатации.

Начальник УКП

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

-----  
линия отреза при поставке на экспорт

Руководитель  
Предприятия

1-170743 ТЗ

обозначение документа,  
по которому производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик  
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

6205

1-173577 ПС

Лист

12







