

**ПАСПОРТ
595010.04.00.000 ПС**

Вращающийся барабанный классификатор Т-1



г. Екатеринбург, ул. Черняховского 67, оф.201

www.utk-service.ru

E-mail: utk-service@bk.ru

2025 г.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение.....	3
2. Назначение изделия	3
3. Основные технические данные и характеристики	3
4. Состав изделия и комплектность поставки.....	4
5. Тип смазки (марка, производитель), места смазывания, способ смазывания и периодичность.....	5
6. Монтаж оборудования	5
7. Перечень быстроизнашиваемых частей.....	5
8. Техническое обслуживание.....	5
9. Гарантийные обязательства	7
10. Свидетельство о приемке	7

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Данное руководство предназначено для ознакомления персонала, осуществляющего монтаж, эксплуатацию и техническое обслуживание классификатора барабанного.

1.2. Конструкция классификатора барабанного постоянно совершенствуется, поэтому фирма - изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию принципиальные изменения без отражения в данном руководстве.

ВНИМАНИЕ!

В классификаторе барабанном существует опасная зона травматизма. Особого внимания требуют:

- место загрузки и выгрузки продукта;
- вращающиеся части поддерживающих опор и опоры привода барабана, сам барабан;

Перед началом работы требуется внимательно ознакомиться с инструкцией по эксплуатации. Требуется строгое соблюдение мер безопасности.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Установка предназначена для эксплуатации при температуре не ниже 0°C, как в составе комплекса, так и отдельно. Установка обеспечивает обезвоживание исходной пульпы и классификацию твердой фазы до 60 м³/час.

2.2. Установка предназначена для стационарной работы.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Установка подключается к трехфазной сети переменного тока, напряжение питания 380 В с частотой 50 Гц.

Таблица 3.1.

Наименование показателей	Т-1
1. Габаритные размеры, мм: <ul style="list-style-type: none"> • длина • ширина • высота 	7322 4970 1748
2. Высота загрузки, мм	1852
3. Угол наклона, °	4
4. Длина барабана, мм	4500
5. Диаметр барабана, мм	1400
6. Количество оборотов барабана, об/мин (регулируемая)	от 6 до 12
7. Потребляемая мощность, кВт.	7,5
8. Тип электродвигателя	MS132M-4
9. Тип редуктора	NMRV 150
10. Масса установки, кг.	4240

4. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

4.1. Классификатор барабанный в сборе Т-1 (Рис.1) состоит из следующих основных частей:

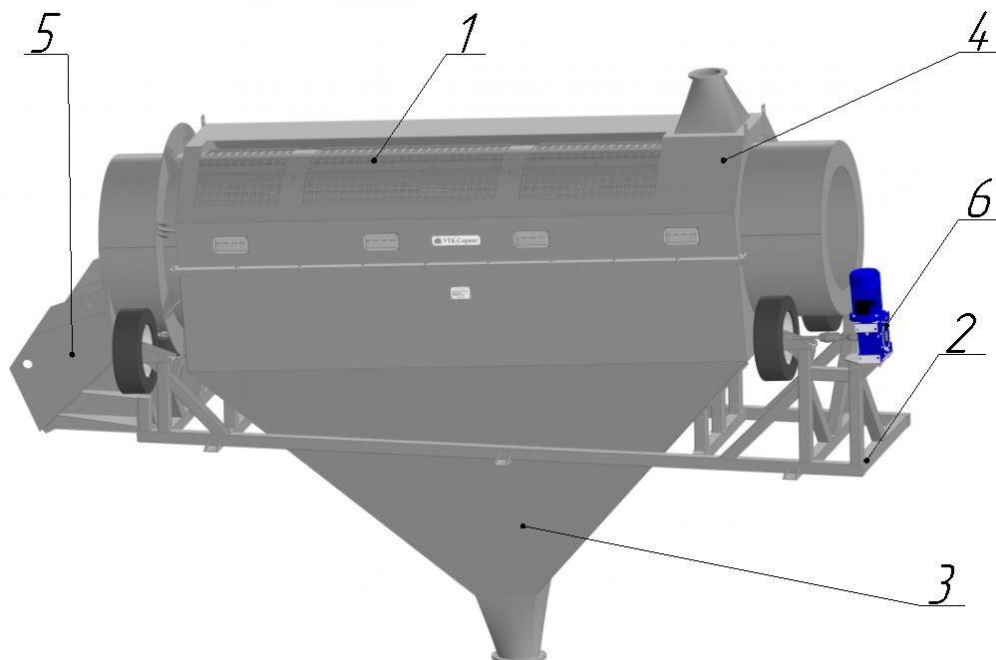


Рис.1 (на крышке сделан вырез для показа барабана).

1. Барабан;
2. Рама;
3. Воронка (состоит из двух частей);
4. Крышка;
5. Лоток;
6. Привод с электромотором.

Установка поставляется с электрическим щитом и подключается на объекте заказчиком.

Рабочие органы классификатора барабанного состоят из электромотора, редуктора и барабана с восьмью ребрами жесткости, на которые натянуты мелкочаеистая сетка и поверх неё армирующая крупночаеистая сетка.

4.2. Комплект поставки:

Таблица 4.1.

Наименование	Кол-во, шт
Классификатор барабанный в сборе Т-1	1
Паспорт на классификатор барабанный в сборе Т-1	1
Инструкция по эксплуатации одноступенчатого червячного мотор - редуктора «NMRV»	1

Наименование	Кол-во, шт
Гарантийный талон одноступенчатого червячного мотор - редуктора «NMRV»	1
Motors instruction for «NMRV»	1

5. ТИП СМАЗКИ (марка, производитель), МЕСТА СМАЗЫВАНИЯ, СПОСОБ СМАЗЫВАНИЯ И ПЕРИОДИЧНОСТЬ.

5.1. Схема смазки и тип.

Подшипники, поддерживающих 3-х вращающихся опор и опоры привода закрытые. Смазка не требуют.

Подшипники вертикальной поддерживающей опоры барабана требуют смазки.

Для обновления смазки необходимо разобрать узел опоры.

Количество смазки определять визуально при нанесении.

Оборудование смазывается солидолом. Или консистентной смазкой, аналогичными характеристиками.

Смазку червячного одноступенчатого мотор-редуктора «NMRV» проводить согласно указаниям в руководстве по его эксплуатации.

6. МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

6.1. Монтаж оборудования

Классификатор барабанный устанавливается на ровный пол либо на специально подготовленную для него раму при помощи болтового соединения.

Заменить на корпусе червячного одноступенчатого мотор-редуктора «NMRV» транспортировочную пробку на пробку-сапун.

Подвести оборудование для загрузки продукта и приема рассеянного продукта.

Провести и надежно закрепить к классификатору все необходимые провода и кабели.

Классификатор барабанный готово к работе.

7. ПЕРЕЧЕНЬ БЫСТРОИЗНАШИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ

На вибросите к быстроизнашиваемым частям относится:

- ◆ Просеивающая сетка - 3 шт.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Подготовка к действию и пуск.

После монтажа (обязательно по уровню), перед пуском, **ПРОВЕРЬТЕ**, что:

- ◆ все элементы надежно соединены;
- ◆ крышка и сетки надежно ЗАКРЕПЛЕННЫ;
- ◆ установка надежно ЗАЗЕМЛЕНА;

8.2 Обслуживание во время работы.

Во время эксплуатации необходимо следить за:

- ◆ состоянием болтовых соединений;
- ◆ состоянием просеивающих сеток;
- ◆ налипанием продукта внутри корпуса;
- ◆ состоянием резиновых изделий и гофр, защищающих электрические кабели;
- ◆ уровнем шума работы электромотора, редуктора и подшипниковых узлов.

8.3 Обслуживание во время длительного бездействия.

При плановой остановке на длительный период необходимо очистить корпус от всех компонентов.

8.4 Периодическое техническое обслуживание.

Надежность работы классификатора барабанного в период эксплуатации обеспечивается регулярным осмотром и своевременным техническим обслуживанием.

В период эксплуатации уделяется внимание следующим деталям и узлам:

Подшипниковым узлам привода и поддерживающих опор. Показателем нормальной работы подшипников является отсутствие посторонних шумов и биений на валу.

В процессе эксплуатации барабанного грохота осуществляется его периодическое обслуживание, которое предусматривает выполнение комплекса мероприятий, направленных на обеспечение бесперебойной работы узлов и агрегатов.

Предусмотрены следующие виды технического обслуживания в условиях нормальной интенсивности работы:

- ежедневно – ТО1;
- еженедельно – ТО2;

ТО1 (0,5 нормо-часа):

- визуальный осмотр болтовых соединений, в случае необходимости - подтянуть или заменить детали;
- визуальный осмотр резиновых уплотнений смотровых окошек;
- визуальный осмотр состояния защитного кожуха и электрических кабелей.

ТО2 (2 нормо-часа):

- очистка от остатков материала корпуса, лотка;
- периодическая подкачка 4-х поддерживающих шин до требуемой величины давления для данного типа шин. Подкачка центральной *цельнолитой* шины не требуется;
- проверка уровня масла на червячном одноступенчатом мотор-редукторе «NMRV».

8.4.1. Подготовка к проведению работ по техническому обслуживанию.

Рабочие места, на которых проводится ТО, должны быть укомплектованы необходимой документацией, контрольно-измерительными приборами, набором рабочих инструментов, отвечающих требованиям техники безопасности и необходимыми запчастями.

Перед выполнением работ необходимо ознакомиться с записями в рабочем журнале о характере неисправностей, возникших в процессе эксплуатации.

Разборка грохота выполняется в случаях:

- замены подшипниковых узлов во всех поддерживающих опорах и в опоре привода;
- замены сеток;
- очистки корпуса от остатков материала.
- выполнения профилактических мероприятий по поддержанию производственного комплекса в рабочем состоянии;
- подготовки на период длительного хранения, при передаче на склад.

Разборка и ремонтное обслуживание должны выполняться в специально подготовленном месте, оснащённом средствами для чистки, промывки и смазки деталей и узлов комплекса.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Подключать комплекс к электросети без защитно-отключающего устройства;
- Работать без заземления;
- Работать на неисправном оборудовании;
- Допускать к работе посторонних лиц.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Срок гарантии на работоспособность барабанного грохота устанавливается в течение 12 (двенадцать) месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 (восемнадцать) месяцев с даты поставки.

Гарантия не распространяется при несоблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации и технического обслуживания данного оборудования, установленных настоящим документом.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Классификатор барабанный в сборе Т-1 - заводской № 0123 - признан годным для эксплуатации и подвергнут упаковке. Установка хранится в сухом помещении.

Начальник отдела технического контроля:

(Подпись, Фамилия И.О.)

Дата выпуска _____ .2025

М.П.